

## Audi A1 Sportback 30 TFSI advanced LED,NAVI,DAB

### Details



Preis

28.790,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	06.2029
Leistung	85 kW / 116 PS
Leistung	116
Kilometerstand	3.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2026
Hersteller Farbe	Mythossschwarz Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	R058762

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi A1 Sportback 30 TFSI advanced LED,NAVI,DAB

- Musikstreaming integriert
- Parkensoren vorne
- Tempomat
- Tagfahrlicht
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parkensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Fernlichtassistent
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Audi virtual cockpit

### Multimedia & Kommunikation

- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle
- Vorbereitung für Navigationssystem

### Licht & Sicht

- Fernlichtassistent
- Heckscheibenwischer
- LED-Heckleuchten plus
- Licht- und Regensensor
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

### Assistenzsysteme

- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fußgängererkennung

### Sicherheit

- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Audi connect Notruf & Service
- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi A1 Sportback 30 TFSI advanced LED,NAVI,DAB

- Elektromechanische Servolenkung
- Elektronische Differential-Sperre
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

### Interieur

- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Dekoreinlagen Polygonstruktur Feinlack schiefergrau
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne klappbar
- Sportsitze

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Komfortschlüssel
- Metallic-Lackierung
- Dachkuppel in Wagenfarbe
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung

### Ausstattungs Pakete

- Ablage- und Gepäckraumpaket
- Ablagenpaket
- Ambiente-Paket
- Infotainmentpaket Plus

### Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,5 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 125.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,8 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)