Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: R051084

# Audi A1 Sportback 35 TFSI S-line S-tronic STH LED Nav

## Details

Preis 24.250,00 €

| | |
|---|---|
| **Typ** | Pkw |
| **HU** | 05.2026 |
| **Leistung** | 110 kW / 150 PS |
| **Leistung** | 150 |
| **Kilometerstand** | 63.000 km |
| **Kraftstoff** | Benzin |
| **Anzahl Sitze** | 5 |
| **Anzahl Türen** | 4/5 |
| **Getriebe** | Automatik |
| **Erstzulassung** | 05/2021 |
| **Hersteller Farbe** | Misanorot Perleffekt |
| **Innenbereich** | Andere |
| **interne Nummer** | R051084 |

## Ausstattung

- Metallic
- ESP
- Standheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- Scheinwerferreinigung
- Isofix Beifahrersitz
- Zentralverriegelung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

## Audi A1 Sportback 35 TFSI S-line S-tronic STH LED Nav

- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Selbstlenkende Systeme
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

# Fahrzeugbeschreibung

### Highlights
- LED-Scheinwerfer
- S line Exterieurpaket
- Standheizung
- Audi virtual cockpit
- Rückfahrkamera
- S line

### Multimedia & Kommunikation
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi music interface
- Audi smartphone interface
- Bang & Olufsen Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Infotainmentpaket
- Sprachsteuerung
- LTE-Unterstützung für Audi phone box

### Licht & Sicht
- Fernlichtassistent
- Heckscheibenwischer
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Licht- und Regensensor
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

### Assistenzsysteme
- Automatische Distanzregelung ACC
- Parklenkassistent
- Spurhalteassistent "Lane Assist"

# Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

# Audi A1 Sportback 35 TFSI S-line S-tronic STH LED Nav

- Fußgängererkennung
- Spurwechselassistent
- Totwinkelassistent

## Sicherheit

- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent
- Diebstahlwarnanlage
- Elektromechanische Servolenkung
- Elektronische Differential-Sperre
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung und Spurwechselwarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

## Interieur

- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Dachhimmel schwarz
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lendenwirbelstützen vorn
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen
- Rücksitzlehne klappbar
- Sportsitze

## Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- S line selection
- Komfortschlüssel
- Metallic-Lackierung
- Räder der Quattro GmbH
- Dachkantenspoiler
- Dachkuppel in Wagenfarbe

## Ausstattungspakete

- S Line Interieur
- Ablage- und Gepäckraumpaket
- Ablagenpaket
- Ambiente-Paket

## Sonstiges

- Audi drive select

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

## Audi A1 Sportback 35 TFSI S-line S-tronic STH LED Nav

- Komfortschlüssel, mit Safelock
- Nichtraucherfahrzeug
- Plus-Paket
- Scheckheft gepflegt
- Sportfahrwerk
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

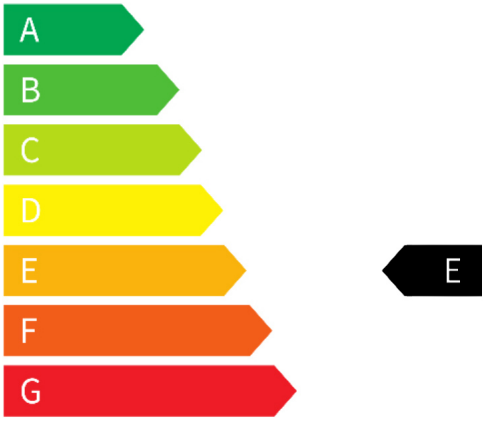
Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

**Audi A1 Sportback 35 TFSI S-line S-tronic STH LED Nav**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,2 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 140.0 g/km
CO2-Klasse: E
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,2 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert




## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de