

Audi A3 Sportback 35 TFSI advanced Matrix-LED Sportsi

Details



Preis 26.850,01 €  
19% MwSt.

|                  |                        |
|------------------|------------------------|
| Typ              | Pkw                    |
| HU               | 05.2026                |
| Leistung         | 110 kW / 150 PS        |
| Leistung         | 150                    |
| Kilometerstand   | 26.990 km              |
| Kraftstoff       | Benzin                 |
| Anzahl Sitze     | 5                      |
| Anzahl Türen     | 4/5                    |
| Getriebe         | Schaltgetriebe         |
| Erstzulassung    | 05/2021                |
| Hersteller Farbe | Manhattangrau Metallic |
| Innenbereich     | Andere                 |
| interne Nummer   | A108684                |

Ausstattung

- Metallic
- Servolenkung
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Start/Stopp-Automatik
- Lederlenkrad
- Scheinwerferreinigung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Selbstlenkende Systeme
- Radio DAB
- Leichtmetallfelgen
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Spurhalteassistent
- Reifendruckkontrolle
- Volldigitales Kombiinstrument
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht
- Elektr. Wegfahrsperre
- Sitzheizung
- Sportsitze
- CD-Spieler
- Lichtsensor
- Armlehne
- Soundsystem
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Kontakt

Autohaus Elitzsch  
Tel.: +493578343490  
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- Audi virtual cockpit
- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht Front und Heck

### Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- MMI Radio plus
- Vorbereitung für Audi Smartphone Interface
- Vorbereitung für functions on demand
- LTE-Unterstützung für Audi phone box

### Licht & Sicht

- HD Matrix LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten
- Heckscheibenwischer
- LED-Heckleuchten mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- Licht- und Regensensor
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht

### Assistenzsysteme

- Parklenkassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Start/Stop-Anlage

### Sicherheit

- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi pre sense front
- Ausweichunterstützung und Abbiegeassistent
- Elektromechanische Servolenkung
- Frontantrieb
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag und Interaktionsairbag vorn
- Spurverlassenswarnung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder

### Interieur

- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: A108684

### Audi A3 Sportback 35 TFSI advanced Matrix-LED Sportsi

- Sitzheizung vorn
- Aluminiumoptik im Interieur
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sportsitze
- Vordersitze höhenverstellbar

#### Exterieur

- Außenspiegel automatisch abblendbar, elektrisch anklapp-/einstellbar, beheizbar
- Ganzjahresreifen
- Leichtmetallräder, Vielspeichen, 8,0Jx17
- Metallic-Lackierung
- Dachkantenspoiler
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung

#### Ausstattungs Pakete

- Glanzpaket

#### Sonstiges

- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi A3 Sportback 35 TFSI advanced Matrix-LED Sportsi

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 128.0 g/km

CO2-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,6 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)