

## Audi A3 Sportback 35 TFSI S line Matrix HUD ACC SHZ

### Details



Preis

28.890,00 €

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	50.900 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2023
Hersteller Farbe	Navarrablau Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A084788

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- ABS
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- CD-Spieler
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Elektr. Wegfahrsperrung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Scheinwerferreinigung
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Servolenkung
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

# Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: A084788

## Audi A3 Sportback 35 TFSI S line Matrix HUD ACC SHZ

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- S line Exterieurpaket
- Head-Up Display
- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht Front und Heck
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Optikpaket schwarz
- Rückfahrkamera
- S line

### Multimedia & Kommunikation

- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi phone box light
- Audi smartphone interface
- Audi smartphone interface
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Infotainmentpaket
- MMI Radio plus
- Vorbereitung für functions on demand

### Licht & Sicht

- HD Matrix LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten
- Heckscheibenwischer
- LED-Heckleuchten mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- Licht- und Regensensor
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Parklenkassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Anlage
- Automatikgetriebe

### Sicherheit

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi A3 Sportback 35 TFSI S line Matrix HUD ACC SHZ

- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi pre sense front
- Ausweichunterstützung und Abbiegeassistent
- Elektromechanische Servolenkung
- Kindersicherung elektrisch
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Spurverlassenswarnung
- Wegfahrsperrung elektronisch
- Diebstahlsicherung für Räder

### Interieur

- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Aluminiumoptik im Interieur
- Dachhimmel schwarz
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Sportkontur-Lederlenkrad, 3-Speichen, unten abgeflacht mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Sportsitze
- Vordersitze höhenverstellbar

### Exterieur

- Außenspiegel automatisch abblendbar, elektrisch anklapp-/einstellbar, beheizbar
- S line selection
- Aluminium-Gussräder Audi Sport im 5-Arm-Turbinen-Design in Platinoptik, glanzgedreht, 8,5Jx20 Reifen
- Komfortschlüssel
- S Dachkantenspoiler
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung

### Garantie

- 1 Jahr Neuwagenanschlussgarantie bis max. 60.000km

### Ausstattungs Pakete

- S Line Interieur
- Ambiente-Paket

### Sonstiges

- Mild-Hybrid
- Sportfahrwerk

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 127.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,7 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)