

Audi A3 Sportback 35 TFSI sport LED Navi GRA PDC SH 1

Details



Preis

18.450,00 €

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	64.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	05/2019
Hersteller Farbe	Mythossschwarz Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A100662

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Isofix Beifahrersitz
- HU neu
- Parksensoren vorne
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Berganfahrassistent
- Massagesitze
- Soundsystem
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi A3 Sportback 35 TFSI sport LED Navi GRA PDC SH 1

- Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- Bei uns sind 12 Monate Gebrauchtwagen-garantie inklusive!
- Deutsches Fahrzeug
- Eine Probefahrt vor Kaufabschluss ist ausdrücklich erwünscht!
- Eine Reservierung vor Ihrem Besuch im Autohaus ist möglich!
- Das Fahrzeug ist unfallfrei!
- Scheckheftgepflegt!
- HU+AU wird vor Übergabe neu gemacht
- Wir nehmen ihr Altfahrzeug gern in Zahlung!

Highlights

- LED-Scheinwerfer

Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Fahrerinformationssystem
- Freisprechanlage Bluetooth
- Navigationspaket
- USB-Schnittstelle

Licht & Sicht

- Frontscheibe in Klimakomfort-/Akustikverglasung
- Heckscheibenwischer
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Licht- und Regensensor
- Scheibenwaschdüsen, beheizbar
- Tagfahrlicht

Assistenzsysteme

- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Start/Stop-Anlage

Sicherheit

- Berganfahrassistent

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi A3 Sportback 35 TFSI sport LED Navi GRA PDC SH 1

- Elektromechanische Servolenkung
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Rücksitze
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite mit Knieairbag
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag hinten

Interieur

- Sitzheizung vorn
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze mit Massagefunktion für den Fahrersitz
- Ablage-/ Gepäckraumpaket mit erweitertem USB-Buchsen
- Aluminiumoptik im Interieur
- Einstiegsleisten Alu
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lederlenkrad
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne klappbar
- Sportsitze
- Vordersitze mit Höheneinstellung und ausziehbarer Oberschenkelauflage

Exterieur

- Alu-Gussräder Audi Sport im 10-Speichen-Design in Titanoptik matt glanzgedreht, Größe 7,5J x 18
- Außenspiegel elektr. einstell-,beheiz-u.anklappb.,beidseitig autom. abblend.,inkl. Bordsteinautom. f
- Dachreling
- Komfortschlüssel
- Metallic-Lackierung
- Dachkantenspoiler
- Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt)

Ausstattungspakete

- Lichtpaket

Sonstiges

- Klimaautomatik
- Audi drive select
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Sportfahrwerk
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 149.0 g/km

CO₂-Klasse: E

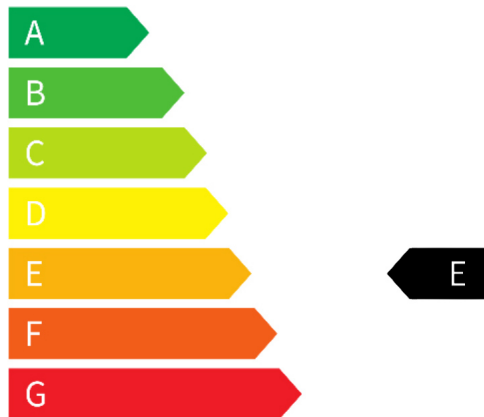
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,7 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de