

## Audi A3 Sportback 40 TFSI e S-tronic LED Navi

### Details



Preis

30.890,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	11.400 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2025
Hersteller Farbe	Manhattangrau Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A038711

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Musikstreaming integriert

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi A3 Sportback 40 TFSI e S-tronic LED Navi

- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

### Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- HU+AU wird vor Übergabe neu gemacht

### Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Audi virtual cockpit plus

### Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi smartphone interface
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- MMI Radio plus
- USB-Schnittstelle
- Vorbereitung für functions on demand
- LTE-Unterstützung für Audi phone box

### Licht & Sicht

- Fernlichtassistent
- Heckscheibenwischer
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Licht- und Regensensor
- Tagfahrlicht

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Parklenkassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Start/Stop-Anlage

### Sicherheit

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi A3 Sportback 40 TFSI e S-tronic LED Navi

- Akustisches Fahrzeug-Warnsystem
- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi pre sense front
- Ausweichunterstützung und Abbiegeassistent
- Elektromechanische Servolenkung
- Industriestecker CEE 16A, 400V, lang und gerade, für das e-tron Ladesystem
- Kindersicherung elektrisch
- Müdigkeitserkennung
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Diebstahlsicherung für Räder

### Interieur

- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Dekoreinlagen Seideneffektlack platingrau
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Vordersitze höhenverstellbar

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Dachreling Alu
- Komfortschlüssel
- Metallic-Lackierung
- Vorbereitung für eine Anhängerkupplung
- Dachkantenspoiler
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung

### Ausstattungs Pakete

- Ablage- und Gepäckraumpaket
- Ambiente-Paket
- Glanzpaket

### Sonstiges

- Audi drive select
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi A3 Sportback 40 TFSI e S-tronic LED Navi

- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

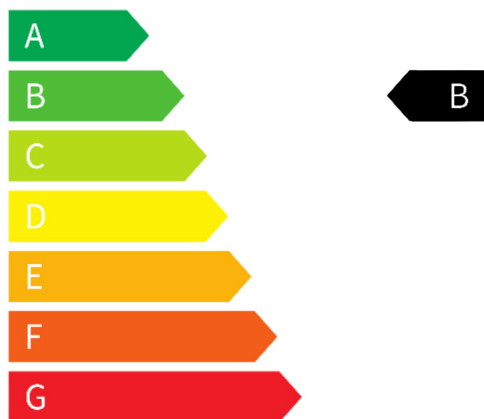
Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

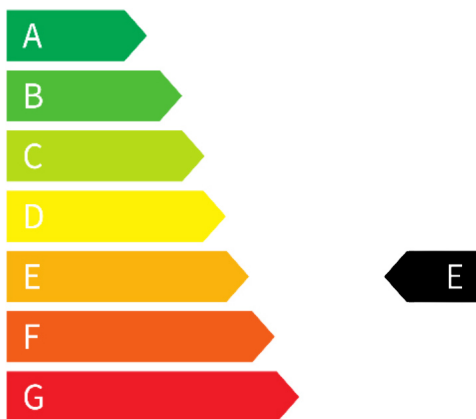
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,1 l/100km  
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 14,8 kWh/100km  
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,1 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 26.0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): B  
CO<sub>2</sub>-Klasse (leere Batterie): E  
Reichweite elektrisch (EAER): 63 km  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,7 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,3 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



CO<sub>2</sub> - Klasse bei entladener Batterie



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)