

Audi A4 Avant 35 TFSI advanced S-tronic LED Navi Lede

Details



Preis **24.990,00 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	75.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2021
Hersteller Farbe	Manhattangrau Metallic
Innenbereich	Vollleder
interne Nummer	A058498

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Isofix Beifahrersitz
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi A4 Avant 35 TFSI advanced S-tronic LED Navi Lede

- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Radio DAB
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- HU+AU wird vor Übergabe neu gemacht

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Rückfahrkamera

Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi smartphone interface
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- USB-Schnittstelle
- Vorbereitung für functions on demand
- LTE-Unterstützung für Audi phone box

Licht & Sicht

- Fernlichtassistent
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

Assistenzsysteme

- Audi active lane assist
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- "ADAPTIVE CRUISE CONTROL"
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Anlage

Sicherheit

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi A4 Avant 35 TFSI advanced S-tronic LED Navi Lede

- Adaptive Lane Assist
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi pre sense basic
- Elektromechanische Servolenkung
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Rücksitze
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Audi pre sense rear und basic
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Seitenairbag hinten

Interieur

- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Klimaautomatik 3-Zonen
- Polsterung Leder
- Sitzheizung vorn
- Dachhimmel schwarz
- Elektronische Parkbremse
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lederausstattung
- Lederlenkrad
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Vordersitze elektrisch mit Memory für Fahrersitz

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, anklapp-, beheizbar, abblendend und mit Beifahrerspiegelabsenkung
- Dachreling Alu
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Leichtmetallräder, 5-Arm-Dynamik, 7,5Jx17, Reifen 225/50 R17
- Metallic-Lackierung
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

Ausstattungs Pakete

- Ambiente-Paket
- Assistenz-Paket
- Glanzpaket

Sonstiges

- Mild-Hybrid

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi A4 Avant 35 TFSI advanced S-tronic LED Navi Lede

- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 153.0 g/km

CO₂-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de