

Audi A4 Avant 35 TFSI advanced S-tronic LED Navi SHZ

Details



Preis

23.450,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	62.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2021
Hersteller Farbe	Manhattangrau Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A021698

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- USB
- Isofix Beifahrersitz
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi A4 Avant 35 TFSI advanced S-tronic LED Navi SHZ

- Parksensoren vorne
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- Parksensoren hinten
- Radio DAB
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- LED-Scheinwerfer

Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Apple CarPlay und Android Auto
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi smartphone interface
- Digitaler Radioempfang DAB
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- USB-Schnittstelle
- Vorbereitung für functions on demand
- LTE-Unterstützung für Audi phone box
- 8 Lautsprecher

Licht & Sicht

- Fernlichtassistent
- Sonnenschutzrollo für Seitenscheiben
- Wärmeschutzverglasung

Assistenzsysteme

- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Geschwindigkeitsregelanlage inkl. Geschwindigkeitsbegrenzer
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Start/Stop-Anlage

Sicherheit

- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi pre sense basic
- Elektromechanische Servolenkung
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Rücksitze
- Kindersicherung elektrisch
- LED-Tagfahrlicht
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Wegfahrsperre elektronisch

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi A4 Avant 35 TFSI advanced S-tronic LED Navi SHZ

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Sitzheizung vorn
- Elektronische Parkbremse
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lederlenkrad
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sportsitze
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel automatisch abblendbar, elektrisch anklapp-/einstellbar, beheizbar
- Dachreling
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- LED-Rückleuchten
- Leichtmetallräder, 5-Arm-Dynamik, 7,5Jx17, Reifen 225/50 R17
- Metallic-Lackierung
- Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt)

Ausstattungs Pakete

- Ambiente-Paket

Sonstiges

- Klimaautomatik
- Mild-Hybrid
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi A4 Avant 35 TFSI advanced S-tronic LED Navi SHZ

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 153.0 g/km

CO₂-Klasse: E

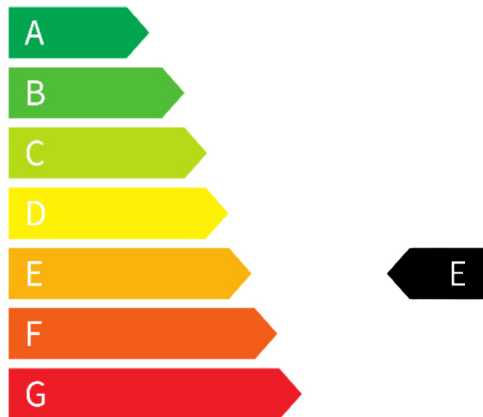
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de