

## Audi A5 Sportback 50 TDI qu STHZG Matrix AHK Navi S-S

### Details



Preis

37.950,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	210 kW / 286 PS
Leistung	286
Kilometerstand	71.500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2022
Hersteller Farbe	Navarrablau Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A011308

### Ausstattung

- Metallic
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Soundsystem
- Scheinwerferreinigung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Radio DAB
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Elektr. Wegfahrsperre
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Start/Stop-Automatik
- Elektr. Heckklappe
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Servolenkung
- Standheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Spurhalteassistent
- Reifendruckkontrolle
- Blendfreies Fernlicht
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Abstandstempomat
- Laserlicht

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Fahrzeugbeschreibung

### Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- HU+AU wird vor Übergabe neu gemacht

#### Highlights

- Anhängervorrichtung schwenkbar
- HD Matrix LED-Scheinwerfer mit Audi Laserlicht
- Matrix LED-Scheinwerfer
- Standheizung und -lüftung
- Anhängervorrichtung
- Audi virtual cockpit plus
- Matrix LED-Scheinwerfer mit Audi Laserlicht, dynam. Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht

#### Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi phone box light
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Vorbereitung für functions on demand

#### Licht & Sicht

- LED-Heckleuchten mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

#### Assistenzsysteme

- Audi active lane assist
- Parklenkassistent
- Assistenzpaket Fahren
- "ADAPTIVE CRUISE CONTROL"
- Assistenzpaket Parken
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Anlage

#### Sicherheit

- Umgebungskameras
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi pre sense basic
- Elektromechanische Servolenkung
- LED-Heckleuchten
- Reifendruck-Kontrollsystem

## Kontakt

## Audi A5 Sportback 50 TDI qu STHZG Matrix AHK Navi S-S

- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Audi pre sense rear und basic
- Seitenairbag hinten

### Interieur

- Sitzheizung vorn
- Lendenwirbelstütze pneumatisch einstellbar mit Massagefunktion für die Vordersitze
- Rücksitzanlage, 3-sitzig
- Dachhimmel schwarz
- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Sitze in Mikrofaser Dinamica/Leder-Kombination mit S-Prägung
- Sportsitze plus vorn
- Vordersitze elektrisch einstellbar

### Exterieur

- Außenspiegel automatisch abblendbar, elektrisch anklapp-/einstellbar, beheizbar
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Metallic-Lackierung

### Ausstattungs Pakete

- S Line Interieur
- Ablage- und Gepäckraumpaket
- Ambiente-Paket
- Glanzpaket
- Komfortpaket Sitze
- Smartphone-Interface

### Sonstiges

- Klimaautomatik
- Audi drive select
- Kraftstoffbehälter mit erhöhtem Füllvolumen (quattro)
- Mild-Hybrid
- Nichtraucherfahrzeug
- quattro mit Sportdifferenzial
- Scheckheft gepflegt
- Sportfahrwerk
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,6 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 173.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: F

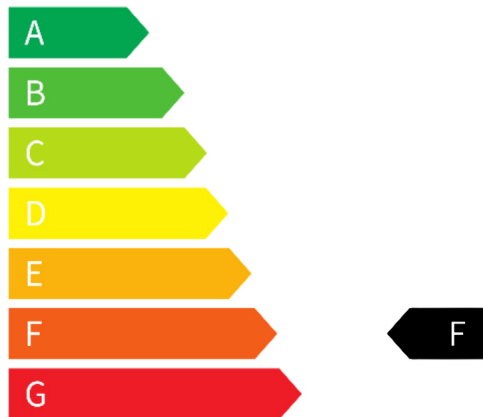
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,9 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)