

Audi A6 Avant TFSI e quattro S line Matrix Navi SHZ

Details



Preis 40.680,00 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	195 kW / 265 PS
Leistung	265
Kilometerstand	55.057 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2023
Hersteller Farbe	Gletscherweiß Metallic
Innenbereich	Vollleder
interne Nummer	N013287

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- USB
- Scheinwerferreinigung
- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Armlehne
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung

Kontakt

Autohaus Elitzsch
Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi A6 Avant TFSI e quattro S line Matrix Navi SHZ

- | | | |
|---|-----------------------------|------------------------------------|
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Isofix Beifahrersitz | - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Plug-in-Hybrid | - Fernlichtassistent |
| - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion | - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - 4-Zonen-Klimaautomatik | - Tempomat | - Radio DAB |
| - Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Pannenset |

Fahrzeugbeschreibung

Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- Bei uns sind 12 Monate Gebrauchtwagen-Garantie inklusive!
- Deutsches Fahrzeug
- Eine Probefahrt vor Kaufabschluss ist ausdrücklich erwünscht!
- Eine Reservierung vor Ihrem Besuch im Autohaus ist möglich!
- Das Fahrzeug ist unfallfrei!
- Scheckheftgepflegt!
- Wir nehmen Ihr Altfahrzeug gern in Zahlung!

Highlights

- HD Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- LED-Scheinwerfer
- S line Exterieurpaket
- Audi virtual cockpit
- Optikpaket schwarz
- Panorama-Glasdach
- Rückfahrkamera
- S line

Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch response
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi music interface
- Audi smartphone interface
- Bang & Olufsen Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Top-Infotainment Premium (MIB3)
- Vorbereitung für functions on demand

Licht & Sicht

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi A6 Avant TFSI e quattro S line Matrix Navi SHZ

- Ambiente-Lichtpaket plus
- HD Matrix LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten
- LED-Heckleuchten mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Sonnenschutzrollo für Seitenscheiben
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

Assistenzsysteme

- Geschwindigkeitsregelanlage inkl. Geschwindigkeitsbegrenzer
- Adaptive Scheibenwischer mit integrierten Waschdüsen (Regensensor)
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Start/Stop-Anlage

Sicherheit

- Akustisches Fahrzeug-Warnsystem
- Spurwechselwarnung inklusive Ausstiegswarnung und Querverkehrsassistent hinten
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front
- Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige
- Industriestecker CEE 16A, 400V, lang und gerade, für das e-tron Ladesystem
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Rücksitze
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Sportfahrwerk
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Diebstahlsicherung für Räder
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Klimaautomatik 4-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Komfort-Standklimatisierung
- Dachhimmel schwarz
- Dekoreinlagen "Aluminium dunkel gebürstet"
- Einstiegs-LED mit Logoprojektion vorn
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lendenwirbelstützen vorn
- Memory-Funktion Fahrersitz
- Mikrofaser Dinamica Frequenz/Leder- Kombination mit S-Prägung

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi A6 Avant TFSI e quattro S line Matrix Navi SHZ

- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Sportsitze
- Vordersitze elektrisch mit Memory für Fahrersitz

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, anklapp-, beheizbar, abblendend und mit Beifahrerspiegelabsenkung
- S line selection
- Dachreling
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Metallic-Lackierung
- S-Line Schriftzug, aussen
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung

Sonstiges

- Audi drive select
- Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden 22 kW (AC)
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf NEFZ-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für die
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi A6 Avant TFSI e quattro S line Matrix Navi SHZ

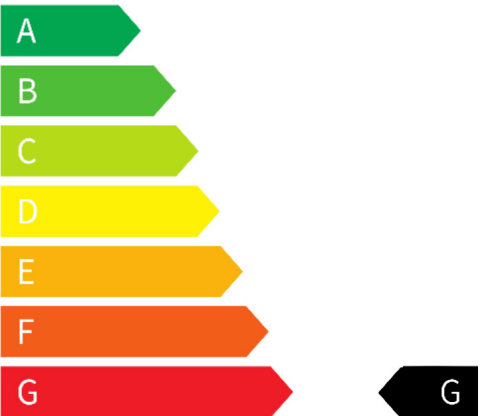
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,6 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 21,3 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 8,2 l/100km
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 36.0 g/km
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO2-Klasse (leere Batterie): G
Reichweite elektrisch (EAER): 61 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,6 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de