

## Audi Q2 35 TFSI advanced S tronic advanced LED Klim

### Details



Preis **28.890,00 €**  
19% MwSt.

|                  |                      |
|------------------|----------------------|
| Typ              | Pkw                  |
| HU               | 07.2027              |
| Leistung         | 110 kW / 150 PS      |
| Leistung         | 150                  |
| Kilometerstand   | 12.900 km            |
| Kraftstoff       | Benzin               |
| Anzahl Sitze     | 5                    |
| Anzahl Türen     | 4/5                  |
| Getriebe         | Automatik            |
| Erstzulassung    | 07/2024              |
| Hersteller Farbe | Navarrablau Metallic |
| Innenbereich     | Andere               |
| interne Nummer   | A001039              |

### Ausstattung

- Taxi
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Elektr. Heckklappe
- Soundsystem
- HU neu
- Tempomat
- Tagfahrlicht
- Metallic
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- USB
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Wegfahrsperre
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Isofix Beifahrersitz
- Klimaautomatik
- Radio DAB

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- LED-Scheinwerfer

### Multimedia & Kommunikation

- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Audi sound system
- Digitaler Radioempfang DAB
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- Freisprechanlage Bluetooth
- Navigationsvorbereitung

### Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

### Assistenzsysteme

- Einparkhilfe hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Fußgängererkennung

### Sicherheit

- Audi pre sense front
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

### Interieur

- Sitzheizung vorn
- Ablage- und Gepäckraumpaket mit USB-Ladeschnittstellen im Fond
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Elektronische Parkbremse
- Interieur mit Sportsitzen i
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q2 35 TFSI advanced S tronic advanced LED Klim

- Rücksitzlehne geteilt klappbar

- Sportsitze

### **Exterieur**

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar

- Dachspoiler

- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung

- Komfortschlüssel

- LED-Rückleuchten

- Metallic-Lackierung

- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

### **Ausstattungs Pakete**

- Ambiente-Paket

- Komfortpaket Sitze

### **Sonstiges**

- Klimaautomatik

- Nichtraucherfahrzeug

- Progressivlenkung

- Scheckheft gepflegt

- Start-Stop-System mit Rekuperation

- HU+AU neu

## **Kontakt**

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 135.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)