

Audi Q2 35 TFSI advanced S tronic LED

Details



Preis

29.490,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	6.900 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2025
Hersteller Farbe	Arkonaweiß
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A017383

Ausstattung

- Elektr. Wegfahrsperre
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Start/Stop-Automatik
- Elektr. Heckklappe
- Soundsystem
- Volldigitales Kombiinstrument
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- USB
- Isofix Beifahrersitz
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- Tagfahrlicht
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- CD-Spieler
- Isofix
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- HU neu
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Fahrzeugbeschreibung

Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- HU+AU wird vor Übergabe neu gemacht

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Audi virtual cockpit
- Rückfahrkamera

Multimedia & Kommunikation

- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- MMI Radio plus
- Navigationsvorbereitung

Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

Assistenzsysteme

- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Assistenzpaket Parken
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fußgängererkennung

Sicherheit

- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Audi pre sense front
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Sitzheizung vorn
- Ablage- und Gepäckraumpaket mit USB-Ladeschnittstellen im Fond

Kontakt

Audi Q2 35 TFSI advanced S tronic LED

- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Interieur mit Sportsitzen i
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sportsitze

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Dachspoiler
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

Ausstattungs Pakete

- Ambiente-Paket
- Komfortpaket Sitze
- Smartphone-Interface

Sonstiges

- Klimaautomatik
- Progressivlenkung
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de