Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: A002691

Audi Q2 35 TFSI advanced S tronic LED Klima-Komfortp

Details

Preis

28.490,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	03.2025
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	15.200 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2024
Hersteller Farbe	Mythosschwarz Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A002691

Ausstattung

- Metallic
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Isofix Beifahrersitz
- Tempomat
- Tagfahrlicht
- Elektr. Wegfahrsperre
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stopp-Automatik
- Elektr. Heckklappe
- Soundsystem
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- ESP
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- USB
- Klimaautomatik
- Radio DAB

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced S tronic LED Klima-Komfortp

Highlights
- LED-Scheinwerfer

Multimedia & Kommunikation
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- Freisprechanlage Bluetooth
- Navigationsvorbereitung

Licht & Sicht
- Heckscheibenwischer
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

Assistenzsysteme
- Einparkhilfe hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Fußgängererkennung

Sicherheit
- Audi pre sense front
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur
- Sitzheizung vorn
- Ablage- und Gepäckraumpaket mit USB-Ladeschnittstellen im Fond
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Elektronische Parkbremse
- Interieur mit Sportsitzen i
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sportsitze

Exterieur

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced S tronic LED Klima-Komfortp

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Dachspoiler
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- LED-Rückleuchten
- Metallic-Lackierung
- Vorbereitung für Anhängevorrichtung

Ausstattungspakete

- Ambiente-Paket
- Komfortpaket Sitze

Sonstiges

- Klimaautomatik
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Start-Stop-System mit Rekuperation

Kontakt

Autohaus Elitzsch

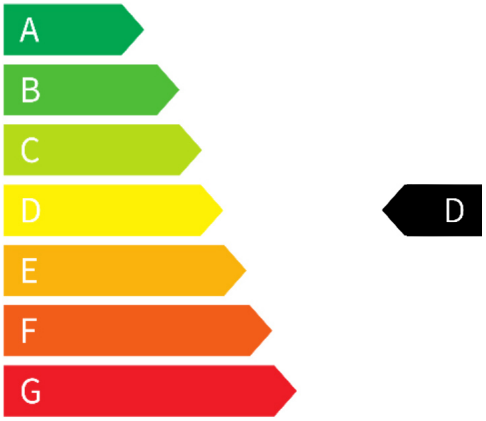
Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced S tronic LED Klima-Komfortp

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 135.0 g/km
CO2-Klasse: D
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de