

Audi Q2 35 TFSI advanced S tronic LED Klima-Komfortp

Details



Finanzierungsbeispiel

Anzahlung: 8.247,- EUR
Schlussrate: 0,- EUR
Gesamtlaufzeit: 48 Monate
Gesamtkilometer: 15.000 km
Nettodarlehensbetrag: 19.243,- EUR
BR-Jahreszins: 5,99 %
Sollzinsrate: 5,83 %
Mehrkilometer: EUR-Cent
Minderkilometer: EUR-Cent
Gesamtbetrag: 21.621,- EUR

Monatliche Rate (EUR)

450,-

Dieses Fahrzeug steht an unserem Standort in **Görlitz**
... kommen Sie gerne vorbei!

Preis

27.490,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	13.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2024
Hersteller Farbe	Pfeilgrau Perleffekt
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A050217

Ausstattung

- Metallic
 - ESP
 - Garantie
 - Bluetooth
 - Multifunktionslenkrad
 - Start/Stopp-Automatik
 - Elektr. Heckklappe
 - Soundsystem
 - HU neu
 - Tempomat
 - Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
 - Scheckheftgepflegt
 - Sportsitze
 - Bordcomputer
 - Isofix
 - Spurhalteassistent
 - Müdigkeitswarner
 - USB
 - Parksensoren hinten
 - Tuner/Radio
 - LED-Scheinwerfer
- Elektr. Wegfahrsperre
 - Sitzheizung
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Freisprecheinrichtung
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Armlehne
 - Reifendruckkontrolle
 - Isofix Beifahrersitz
 - Klimaautomatik
 - Radio DAB

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Audi Q2 35 TFSI advanced S tronic LED Klima-Komfortp

Finanzierungsbeispiel

Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

Monatliche Rate: 450,44 EUR

Anzahlung: 8.247,00 EUR

Laufzeit: 48 Monate bei 10.000 km/Jahr

Eff. Jahreszins: 5,99%

Schlussrate: 0,00 EUR

Sollzinssatz: 5,83% (Gebunden)

Nettokreditbetrag: 19.243,00 EUR

Bruttokreditbetrag: 21.621,12 EUR

Ratenabsicherung: 0,00 EUR

Highlights

- LED-Scheinwerfer

Multimedia & Kommunikation

- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- Freisprechanlage Bluetooth
- Navigationsvorbereitung

Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

Assistenzsysteme

- Einparkhilfe hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Fußgängererkennung

Sicherheit

- Audi pre sense front
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Sitzheizung vorn

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced S tronic LED Klima-Komfortp

- Ablage- und Gepäckraumpaket mit USB-Ladeschnittstellen im Fond
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Elektronische Parkbremse
- Interieur mit Sportsitzen i
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sportsitze

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Dachspoiler
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- LED-Rückleuchten
- Metallic-Lackierung
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

Ausstattungs Pakete

- Ambiente-Paket
- Komfortpaket Sitze
- Leichtmetallfelgen 5-Arm-Y, 7,0Jx17, Reifen 215/55 R17

Sonstiges

- Klimaautomatik
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- HU+AU neu

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 135.0 g/km

CO2-Klasse: D

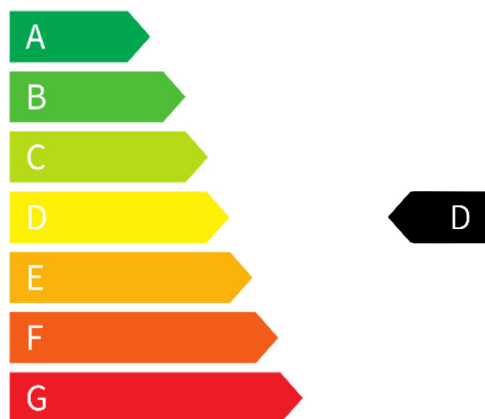
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de