

Audi Q2 35 TFSI advanced S-tronic LED Navi ACC RFK SH

Details



Preis 25.490,00 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	56.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2022
Hersteller Farbe	Gletscherweiß Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A039842

Ausstattung

- Metallic
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Berganfahrassistent
- Abstandswarner
- HU neu
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Wegfahrsperre
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stopp-Automatik
- Lordosenstütze
- Isofix Beifahrersitz
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- ESP
- Garantie
- Bordcomputer
- Isofix
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced S-tronic LED Navi ACC RFK SH

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Rückfahrkamera

Multimedia & Kommunikation

- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Digitaler Radioempfang DAB
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- Freisprechanlage Bluetooth
- Navigationsvorbereitung

Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Assistenzpaket Parken
- Fußgängererkennung

Sicherheit

- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Sitzheizung vorn
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne klappbar

Exterieur

- Außenspiegel automatisch abblendbar, elektrisch anklapp-/einstellbar, beheizbar
- Dachspoiler
- Metallic-Lackierung

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced S-tronic LED Navi ACC RFK SH

- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

Ausstattungs Pakete

- Komfortpaket

Sonstiges

- Klimaautomatik
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 137.0 g/km

CO₂-Klasse: E

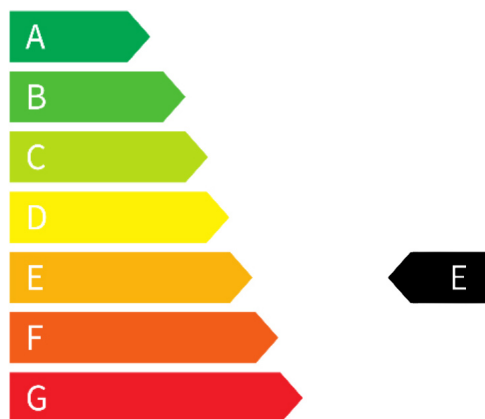
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de