

Audi Q2 35 TFSI advanced S-tronic LED Navi AVC ACC RF

Details



Preis

25.750,01 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	59.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2022
Hersteller Farbe	Mythoschwarz Metallic
Innenbereich	Vollleder
interne Nummer	A019996

Ausstattung

- Metallic
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Verkehrszeichenerkennung
- Isofix Beifahrersitz
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Radio DAB
- Leichtmetallfelgen
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Soundsystem
- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

- Reserverad

Fahrzeugbeschreibung

Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- HU+AU wird vor Übergabe neu gemacht

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Audi virtual cockpit
- Optikpaket schwarz
- Rückfahrkamera

Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth

Licht & Sicht

- Fernlichtassistent
- Heckscheibenwischer
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Assistenzpaket Fahren
- Assistenzpaket Parken
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fußgängererkennung
- Spurhalteassistent

Sicherheit

- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistenten
- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent
- Diebstahlwarnanlage
- Front Assist inkl. City Notbremsfunktion

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced S-tronic LED Navi AVC ACC RF

- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reserverad platzsparend
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Polsterung Leder
- Sitzheizung vorn
- Aluminiumoptik im Interieur
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sportsitze

Exterieur

- Außenspiegel automatisch abblendbar, elektrisch anklapp-/einstellbar, beheizbar
- Dachspoiler
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Metallic-Lackierung
- Räder, 5-V-Speichen, 7,0Jx17,
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

Ausstattungspakete

- Ablage- und Gepäckraumpaket
- Ambiente-Paket
- Komfortpaket
- Komfortpaket Sitze

Sonstiges

- Klimaautomatik
- Audi drive select
- Komfortschlüssel, mit Safelock
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced S-tronic LED Navi AVC ACC RF

- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 137.0 g/km

CO₂-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de