

Audi Q2 35 TFSI design S tronic LED NAVI SHZ GRA

Details



Preis **18.450,00 €**

| | |
|------------------|------------------------|
| Typ | Pkw |
| HU | 03.2027 |
| Leistung | 110 kW / 150 PS |
| Leistung | 150 |
| Kilometerstand | 110.300 km |
| Kraftstoff | Benzin |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Automatik |
| Erstzulassung | 02/2020 |
| Hersteller Farbe | Florettsilber Metallic |
| Innenbereich | Andere |
| interne Nummer | A040746 |

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Garantie
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Lederlenkrad
- Soundsystem
- Abstandswarner
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Isofix Beifahrersitz
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- Tagfahrlicht
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Schaltwippen
- Scheinwerferreinigung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

- Pannenkitt

Fahrzeugbeschreibung

Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- Bei uns sind 12 Monate Gebrauchtwagenangarantie inklusive!
- Wir nehmen ihr Altfahrzeug gern in Zahlung!

Highlights

- LED-Scheinwerfer

Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- Freisprechanlage Bluetooth
- MMI Navigation / Navigations- Vorbereitung
- Navigationsvorbereitung
- USB-Schnittstelle

Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

Assistenzsysteme

- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fußgängererkennung

Sicherheit

- Audi pre sense front
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Rücksitze
- Kindersicherung elektrisch
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI design S tronic LED NAVI SHZ GRA

- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Sitzheizung vorn
- Aluminiumoptik im Interieur
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Dekoreinlagen Eloxallack weiß
- Elektronische Parkbremse
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lederlenkrad
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Dachspoiler
- Komfortschlüssel
- LED-Rückleuchten
- Metallic-Lackierung
- Dachkantenspoiler

Garantie

- 3 Jahre Neuwagenanschlussgarantie bis max. 100.000km

Ausstattungs Pakete

- Ablage- und Gepäckraumpaket
- Lichtpaket

Sonstiges

- Klimaautomatik
- Progressivlenkung
- Deaktivierungsschalter für Beifahrerairbag
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de