

Audi Q2 35 TFSI S-tronic LED Navi PDC SH

Details



Preis

24.850,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	46.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2023
Hersteller Farbe	Ibisweiß
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A013928

Ausstattung

- ESP
- Garantie
- Bordcomputer
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Parksensoren vorne
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Start/Stopp-Automatik
- Reifendruckkontrolle
- Parksensoren hinten
- Radio DAB
- Scheckheftgepflegt
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Alarmanlage
- HU neu
- Klimaautomatik
- Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- LED-Scheinwerfer

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI S-tronic LED Navi PDC SH

Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Navigationssystem
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Digitaler Radioempfang DAB
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- Freisprechanlage Bluetooth
- Navigationspaket

Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

Assistenzsysteme

- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fußgängererkennung

Sicherheit

- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front
- Diebstahlwarnanlage
- einstellbarer Geschwindigkeitsbegrenzer
- Frontantrieb
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Elektronische Parkbremse
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne klappbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Dachspoiler

Ausstattungs Pakete

- Komfortpaket Sitze
- Smartphone-Interface

Sonstiges

- Klimaautomatik
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI S-tronic LED Navi PDC SH

- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 135.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de