

Audi Q2 TFSI quattro S tronic LED SHZ APS Plus

Details



Preis **21.950,00 €**

Typ	Pkw
HU	06.2027
Leistung	140 kW / 190 PS
Leistung	190
Kilometerstand	64.900 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2018
Hersteller Farbe	Korallenorange Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A101945

Ausstattung

- Metallic
- ESP
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Elektr. Heckklappe
- Scheinwerferreinigung
- Parksensoren hinten
- Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Isofix
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Innenspiegel autom. abblendend
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Wegfahrsperre
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Parksensoren vorne
- Tuner/Radio

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q2 TFSI quattro S tronic LED SHZ APS Plus

Highlights

- LED-Scheinwerfer

Multimedia & Kommunikation

- Fahrerinformationssystem
- Freisprechanlage Bluetooth
- MMI Radio plus

Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- Innenspiegel automatisch abblendend mit Licht-/Regensensor
- Licht- und Regensensor
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht

Assistenzsysteme

- Einparkhilfe vorn und hinten

Sicherheit

- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent
- einstellbarer Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fullsize-Airbags mit Deaktivierungsschalter für den Beifahrerairbag
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Rücksitze
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Wegfahrsperre elektronisch
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Sitzheizung vorn
- Aluminiumoptik im Interieur
- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lederlenkrad
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne klappbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Aluminium-Gussräder im 5-V-Speichen-Design, Größe 7 J x 17 mit Reifen 215/55 R 17
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- LED-Rückleuchten
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Metallic-Lackierung

Garantie

- 1 Jahr Neuwagenanschlussgarantie bis max. 30.000km

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q2 TFSI quattro S tronic LED SHZ APS Plus

Ausstattungs Pakete

- Lichtpaket

Sonstiges

- Klimaautomatik
- Progressivlenkung
- Start-Stop-System mit Rekuperation

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de