

## Audi Q2 TSI ultra S-tronic LED Navi GRA SH LM

### Details



Preis **15.950,00 €**

Typ	Pkw
Leistung	85 kW / 116 PS
Leistung	116
Kilometerstand	123.800 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2018
Hersteller Farbe	Ibisweiß
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A060619

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Elektr. Heckklappe
- Soundsystem
- HU neu
- Klimaautomatik
- Tagfahrlicht
- Elektr. Wegfahrsperrung
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Scheinwerferreinigung
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio

### Fahrzeugbeschreibung

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q2 TSI ultra S-tronic LED Navi GRA SH LM

### Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- HU+AU wird vor Übergabe neu gemacht

#### Highlights

- LED-Scheinwerfer

#### Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- Audi smartphone interface
- Audi Sound System
- Fahrerinformationssystem
- Freisprechanlage Bluetooth
- MMI Navigation / Navigations- Vorbereitung

#### Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- Licht- und Regensensor
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht

#### Assistenzsysteme

- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Geschwindigkeitsregelanlage inkl. Geschwindigkeitsbegrenzer
- Einparkhilfe vorn und hinten

#### Sicherheit

- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent
- Fullsize-Airbags mit Deaktivierungsschalter für den Beifahrerairbag
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Rücksitze
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Wegfahrsperre elektronisch
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

#### Interieur

- Sitzheizung vorn
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Lederlenkrad
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne klappbar
- Automatikgetriebe

#### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- LED-Rückleuchten

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q2 TSI ultra S-tronic LED Navi GRA SH LM

- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Leichtmetallfelgen 16 Zoll 5-Speichen-Design
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

### **Ausstattungs Pakete**

- Lichtpaket

### **Sonstiges**

- Klimaautomatik
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## **Kontakt**

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## **Verbrauch & Umwelt**

## **Kontakt**

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)