

Audi Q3 35 TDI advanced S tronic Matrix LED Navi

Details



Preis 32.950,01 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	08.2027
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	47.600 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2022
Hersteller Farbe	Ibisweiß
Innenbereich	Andere
interne Nummer	1115159

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bluetooth
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Elektr. Heckklappe
- Sprachsteuerung
- Scheinwerferreinigung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Wegfahrsperre
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Freisprecheinrichtung
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- Servolenkung
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Dachreling
- Berganfahrassistent
- Soundsystem
- Blendfreies Fernlicht
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Radio DAB

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Fahrzeugbeschreibung

Finanzierungsbeispiel

Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

Monatliche Rate: 539,90 EUR

Anzahlung: 9.885,00 EUR

Laufzeit: 48 Monate bei 10.000 km/Jahr

Eff. Jahreszins: 5,99%

Schlussrate: 0,00 EUR

Sollzinssatz: 5,83% (Gebunden)

Nettokreditbetrag: 23.065,01 EUR

Bruttokreditbetrag: 25.915,20 EUR

Ratenabsicherung: 0,00 EUR

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Matrix LED-Scheinwerfer
- Audi virtual cockpit plus
- Optikpaket schwarz

Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Sprachsteuerung
- LTE-Unterstützung für Audi phone box

Licht & Sicht

- Ambiente-Lichtpaket plus
- HD Matrix LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Licht- und Regensensor
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht

Assistenzsysteme

- Einparkhilfe hinten
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Fußgängererkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

- Spurhalteassistent

Sicherheit

- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent
- Elektromechanische Servolenkung
- Frontantrieb
- Kindersicherung elektrisch
- Reifen 235/55 R18
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Klimaautomatik 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Aluminiumoptik im Interieur
- Dachhimmel schwarz
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Ladekantenschutz in Edelstahl
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzbank plus
- Sportsitze
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Dachreling
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- Leichtmetallfelgen 18 Zoll 5-Arm-Design

Ausstattungs Pakete

- Ablage- und Gepäckraumpaket
- Komfortpaket
- Optikpaket

Sonstiges

- Start-Stop-System mit Rekuperation

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 141.0 g/km

CO₂-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de