

Audi Q3 35 TDI advanced S tronic Matrix LED Navi

Details



Preis

32.950,01 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	08.2027
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	47.600 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2022
Hersteller Farbe	Ibisweiß
Innenbereich	Andere
interne Nummer	1115159

Ausstattung

- | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| - Leichtmetallfelgen | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - Navigationssystem | - Sitzheizung | - Garantie |
| - Regensensor | - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Bluetooth | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Lichtsensor | - Start/Stopp-Automatik | - Dachreling |
| - Spurhalteassistent | - Armlehne | - Berganfahrrassistent |
| - Elektr. Heckklappe | - Reifendruckkontrolle | - Soundsystem |
| - Sprachsteuerung | - Verkehrszeichenerkennung | - Blendfreies Fernlicht |
| - Scheinwerferreinigung | - Volldigitales Kombiinstrument | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Tempomat | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | |

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 35 TDI advanced S tronic Matrix LED Navi

Fahrzeugbeschreibung

Finanzierungsbeispiel

Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

Monatliche Rate: 539,90 EUR

Anzahlung: 9.885,00 EUR

Laufzeit: 48 Monate bei 10.000 km/Jahr

Eff. Jahreszins: 5,99%

Schlussrate: 0,00 EUR

Sollzinssatz: 5,83% (Gebunden)

Nettokreditbetrag: 23.065,01 EUR

Bruttokreditbetrag: 25.915,20 EUR

Ratenabsicherung: 0,00 EUR

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Matrix LED-Scheinwerfer
- Audi virtual cockpit plus
- Optikpaket schwarz

Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Sprachsteuerung
- LTE-Unterstützung für Audi phone box

Licht & Sicht

- Ambiente-Lichtpaket plus
- HD Matrix LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Licht- und Regensensor
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht

Assistenzsysteme

- Einparkhilfe hinten
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Fußgängererkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 35 TDI advanced S tronic Matrix LED Navi

- Spurhalteassistent

Sicherheit

- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent
- Elektromechanische Servolenkung
- Frontantrieb
- Kindersicherung elektrisch
- Reifen 235/55 R18
- Reifendruck-Kontrollsyste
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperr elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Klimaautomatik 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Aluminiumoptik im Interieur
- Dachhimmel schwarz
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Ladekantenschutz in Edelstahl
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzbank plus
- Sportsitze
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Dachreling
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- Leichtmetallfelgen 18 Zoll 5-Arm-Design

Ausstattungspakete

- Ablage- und Gepäckraumpaket
- Komfortpaket
- Optikpaket

Sonstiges

- Start-Stop-System mit Rekuperation

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 35 TDI advanced S tronic Matrix LED Navi

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 141.0 g/km

CO2-Klasse: E

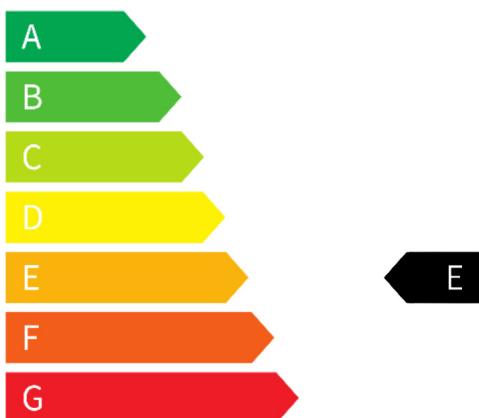
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Strand: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,5 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de