Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 1130195

Audi Q3 35 TFSI advanced LED Navi ACC RFK AHK SH

Details

Preis

37.890,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	01.2026
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	7.100 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2025
Hersteller Farbe	Gletscherweiß Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	1130195

Ausstattung

- Metallic
- Sportsitze
- Dachreling
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Anhängerkupplung fest
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Scheckheftgepflegt
- Lichtsensor
- Soundsystem
- Fernlichtassistent
- Kamera
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- LED-Scheinwerfer

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 35 TFSI advanced LED Navi ACC RFK AHK SH

- Anhängevorrichtung
- Rückfahrkamera

Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi Sound System

Licht & Sicht

- Fernlichtassistent

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Einparkhilfe vorn und hinten

Sicherheit

- Diebstahlsicherung für Räder

Interieur

- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lendenwirbelstützen vorn
- Sportsitze

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Dachreling Alu
- Metallic-Lackierung

Ausstattungspakete

- Ablage- und Gepäckraumpaket
- Ambiente-Paket
- Glanzpaket
- Komfortpaket

Sonstiges

- Audi drive select
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

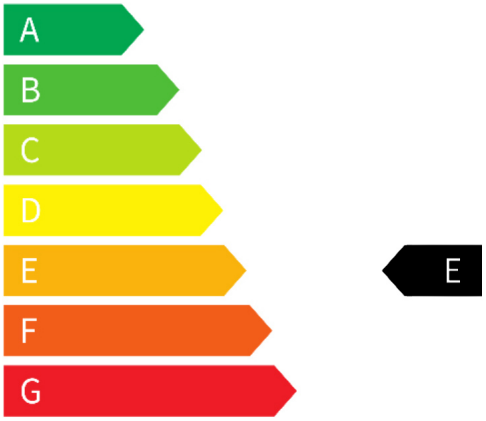
Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 35 TFSI advanced LED Navi ACC RFK AHK SH

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,5 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 146.0 g/km
CO2-Klasse: E
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,6 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de