

Audi Q3 35 TFSI S-line S-tronic LED SHZ AVC APP ACC P

Details



Preis

32.390,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	01.2028
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	38.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2022
Hersteller Farbe	Navarrablau Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	1009950

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Soundsystem
- USB
- Android Auto

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 1009950

Audi Q3 35 TFSI S-line S-tronic LED SHZ AVC APP ACC P

- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht
- Isofix Beifahrersitz
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- Radio DAB

Fahrzeugbeschreibung

Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- Bei uns sind 12 Monate Gebrauchtwagengarantie inklusive!
- Deutsches Fahrzeug
- Eine Probefahrt vor Kaufabschluss ist ausdrücklich erwünscht!
- Eine Reservierung vor Ihrem Besuch im Autohaus ist möglich!
- Das Fahrzeug ist unfallfrei!
- Scheckheftgepflegt!
- Wir nehmen ihr Altfahrzeug gern in Zahlung!

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- S line Exterieurpaket
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Optikpaket schwarz
- S line

Multimedia & Kommunikation

- App-Connect (Apple CarPlay, Android Auto)
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle
- LTE-Unterstützung für Audi phone box

Licht & Sicht

- Fernlichtassistent
- Licht- und Regensensor
- Tagfahrlicht

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 35 TFSI S-line S-tronic LED SHZ AVC APP ACC P

- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fußgängererkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Sicherheit

- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent
- Elektromechanische Servolenkung
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Wegfahrsperrung elektronisch
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Klimaautomatik 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Dachhimmel schwarz
- Dekoreinlage Aluminium matt gebürstet dunkel
- Elektronische Parkbremse
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzbank plus
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Sportsitze
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- S line selection
- Dachreling
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- LED-Rückleuchten
- Leichtmetallfelgen 18 Zoll
- Metallic-Lackierung

Ausstattungs Pakete

- S Line Interieur
- Ablage- und Gepäckraumpaket
- Ambiente-Paket
- Komfortpaket

Sonstiges

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 35 TFSI S-line S-tronic LED SHZ AVC APP ACC P

- Mild-Hybrid
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Sportfahrwerk
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 149.0 g/km

CO₂-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de