

## Audi Q3 40 TDI quattro S-line S-tronic LED AHK Navi A

### Details



Preis

39.950,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	147 kW / 200 PS
Leistung	200
Kilometerstand	49.500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2022
Hersteller Farbe	Gletscherweiß Metallic
Innenbereich	Vollleder
interne Nummer	1145429

### Ausstattung

- Metallic
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Elektr. Heckklappe
- Soundsystem
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Radio DAB
- Leichtmetallfelgen
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Isofix Beifahrersitz
- HU neu
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht
- Elektr. Wegfahrsperr
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

- Anhängerkupplung abnehmbar

## Fahrzeugbeschreibung

### Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- HU+AU wird vor Übergabe neu gemacht

#### Highlights

- LED-Scheinwerfer
- S line Exterieurpaket
- Audi virtual cockpit
- Anhängervorrichtung
- Anhängervorrichtung abnehmbar
- Optikpaket schwarz
- S line

#### Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Sprachsteuerung

#### Licht & Sicht

- Licht- und Regensensor
- Tagfahrlicht

#### Assistenzsysteme

- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fußgängererkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer

#### Sicherheit

- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent
- Elektromechanische Servolenkung
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q3 40 TDI quattro S-line S-tronic LED AHK Navi A

- Seitenairbags vorn und hinten und Kopfairbagsystem
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

### Interieur

- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen
- Polsterung Leder
- Sitzheizung vorn
- Aluminiumoptik im Interieur
- Dachhimmel schwarz
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lederausstattung
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzbank plus
- Vordersitze elektrisch einstellbar

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- S line selection
- Dachreling
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- LED-Rückleuchten
- Leichtmetallräder Audi Sport, 7-Speichen-Rotor, anthrazitschwarz, glanzgedreht, 8,5Jx19,
- Metallic-Lackierung
- Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt)

### Ausstattungs Pakete

- Ablage- und Gepäckraumpaket
- Ambiente-Paket
- Komfortpaket

### Sonstiges

- Audi drive select
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Sportfahrwerk
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,1 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 161.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)