

## Audi Q3 40 TFSI advanced S-tronic quattro LED AVC ACC

### Details



Preis

27.390,00 €

Typ	Pkw
Leistung	140 kW / 190 PS
Leistung	190
Kilometerstand	52.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2019
Hersteller Farbe	Chronosgrau Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	1003958

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q3 40 TFSI advanced S-tronic quattro LED AVC ACC

- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- Pannenset
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Isofix Beifahrersitz
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Tagfahrlicht

## Fahrzeugbeschreibung

### Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- HU+AU wird vor Übergabe neu gemacht

### Highlights

- Audi virtual cockpit
- Optikpaket schwarz

### Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Navigationssystem
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Sprachsteuerung

### Licht & Sicht

- Fernlichtassistent
- Licht- und Regensensor
- Tagfahrlicht

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Parklenkassistent
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Fußgängererkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Spurwechselassistent
- Totwinkelassistent

### Sicherheit

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q3 40 TFSI advanced S-tronic quattro LED AVC ACC

- Audi connect Notruf & Service
- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent
- Elektromechanische Servolenkung
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

### Interieur

- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Ladekantenschutz in Edelstahl
- Lederlenkrad
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzbank plus
- Vordersitze höhenverstellbar

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Aluminium-Gussräder im 5-Arm-Design, 7J x 18
- Aluminium-Gussräder im 5-Arm-Dynamik-Design 7J x 19 mit Reifen 235/50 R19
- Dachreling
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Metallic-Lackierung
- Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt)

### Ausstattungs Pakete

- Ablage- und Gepäckraumpaket
- Ambiente-Paket
- Assistenz-Paket

### Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q3 40 TFSI advanced S-tronic quattro LED AVC ACC

- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf NEFZ-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für die
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,7 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 197.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,5 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)