

Audi Q3 40 TFSI quattro LED AHK Navi AVC SHZ ACC Park

Details



Preis

23.450,00 €

Typ	Pkw
Leistung	140 kW / 190 PS
Leistung	190
Kilometerstand	107.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2020
Hersteller Farbe	Nanograu Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	1044594

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- USB
- Apple CarPlay
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 40 TFSI quattro LED AHK Navi AVC SHZ ACC Park

- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar

Fahrzeugbeschreibung

Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- Bei uns sind 12 Monate Gebrauchtwagen-Garantie inklusive!
- Deutsches Fahrzeug
- Eine Probefahrt vor Kaufabschluss ist ausdrücklich erwünscht!
- Eine Reservierung vor Ihrem Besuch im Autohaus ist möglich!
- Das Fahrzeug ist unfallfrei!
- Scheckheftgepflegt!
- HU+AU wird vor Übergabe neu gemacht
- Wir nehmen ihr Altfahrzeug gern in Zahlung!

Highlights

- Anhängervorrichtung schwenkbar
- LED-Scheinwerfer
- Audi virtual cockpit
- Allradantrieb
- Anhängervorrichtung

Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation Plus
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Navigationssystem
- Audi connect
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Sprachsteuerung
- Universal-Schnittstelle Bluetooth

Licht & Sicht

- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 40 TFSI quattro LED AHK Navi AVC SHZ ACC Park

- Fernlichtassistent
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Licht- und Regensensor
- Scheibenwaschdüsen, beheizbar
- Tagfahrlicht

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Parklenkassistent
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fußgängererkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Notruf- und Assistance-System
- Partikelfilter
- Spurwechselassistent
- Start/Stop-Anlage
- Totwinkelassistent

Sicherheit

- Außenspiegel elektrisch einstell, beheizt und anklappbar, inkl. Bordsteinautomatik für Beifahrer außensp
- Fahrassistenz-System: Adaptiver Fahrassistent
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Audi connect Notruf & Service
- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent
- Elektromechanische Servolenkung
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist) inkl. Audi pre sense rear
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Kopf-Airbag-System

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 40 TFSI quattro LED AHK Navi AVC SHZ ACC Park

- Seitenairbag vorn
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag
- Servolenkung

Interieur

- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Elektronische Parkbremse
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Ladekantenschutz
- Lederlenkrad
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Lendenwirbelstützen vorn
- Lendenwirbelstützen vorn elektrisch
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzbank plus
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar (40:20:40)
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Aluminium-Gussräder im 5-Doppelspeichen-Design, 7J x 17
- Dachreling
- elektrische Heckklappe
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- Metallic-Lackierung

Ausstattungs Pakete

- Akustik-Dämmglaspaket
- Assistenz-Paket
- Komfortpaket

Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf NEFZ-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für die
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 197.0 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de