

Audi Q3 40 TFSI quattro S-tronic HD-Matrix Navi STHZ

Details



Preis

24.950,00 €

Typ	Pkw
HU	06.2027
Leistung	140 kW / 190 PS
Leistung	190
Kilometerstand	99.990 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2020
Hersteller Farbe	Florettsilber Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	1066408

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Standheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Dachreling
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Blendfreies Fernlicht
- Apple CarPlay

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 40 TFSI quattro S-tronic HD-Matrix Navi STHZ

- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Matrix LED-Scheinwerfer
- Standheizung und -lüftung
- Audi virtual cockpit
- Rückfahrkamera

Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Navigationssystem
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Sprachsteuerung

Licht & Sicht

- HD Matrix LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Licht- und Regensensor
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fußgängererkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Spurwechselassistent
- Totwinkelassistent

Sicherheit

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 40 TFSI quattro S-tronic HD-Matrix Navi STHZ

- Audi connect Notruf & Service
- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent
- Elektromechanische Servolenkung
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag hinten

Interieur

- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lederlenkrad
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzbank plus
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Aluminium-Gussräder im 5-Doppelspeichen-Design, 7J x 17
- Dachreling
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- Metallic-Lackierung

Ausstattungspakete

- Assistenz-Paket
- Komfortpaket

Sonstiges

- Audi drive select
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 197.0 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de