

Audi Q3 40 TFSI quattro S-tronic LED 18" AVC SHZ

Details



Preis

23.450,00 €

Typ	Pkw
Leistung	140 kW / 190 PS
Leistung	190
Kilometerstand	74.800 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2019
Hersteller Farbe	Florettsilber Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	1065585

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Notrufsystem
- USB
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Sprachsteuerung
- Voll digitales Kombiinstrument
- Abgedunkelte Scheiben
- Klimaanlage

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 1065585

Audi Q3 40 TFSI quattro S-tronic LED 18" AVC SHZ

- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Scheinwerfer
- Reserverad
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- Audi virtual cockpit
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)

Multimedia & Kommunikation

- Audi connect
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- MMI Radio plus
- Sprachsteuerung

Licht & Sicht

- Basis LED Hauptscheinwerfer
- Licht- und Regensensor
- Tagfahrlicht

Assistenzsysteme

- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fußgängererkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Spurwechselassistent
- Totwinkelassistent

Sicherheit

- Audi connect Notruf & Service inkl. Fahrzeugsteuerung
- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent
- einstellbarer Geschwindigkeitsbegrenzer
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Rücksitze
- Kindersicherung elektrisch
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reserverad platzsparend
- Spurverlassenswarnung und Spurwechselwarnung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 40 TFSI quattro S-tronic LED 18" AVC SHZ

- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag
- Servolenkung

Interieur

- Klimaanlage
- Sitzheizung vorn
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad
- Rücksitzbank plus
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Dachreling
- Leichtmetallfelgen 18 Zoll 5-Doppelarm-Design
- Metallic-Lackierung
- Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt)

Sonstiges

- Deaktivierungsschalter für Beifahrerairbag
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 197.0 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de