

Audi Q3 40 TFSI S-line quattro LED AHK Navi AVC ACC P

Details



Preis

44.950,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	02.2028
Leistung	140 kW / 190 PS
Leistung	190
Kilometerstand	6.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2025
Hersteller Farbe	Daytonagrau Perleffekt
Innenbereich	Andere
interne Nummer	1031869

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Induktionsladen für Smartphones
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Dachreling
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- USB
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 40 TFSI S-line quattro LED AHK Navi AVC ACC P

- Adaptives Fahrwerk
- Parksensoren hinten
- Radio DAB
- Anhängerkupplung fest
- Abgedunkelte Scheiben
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- S line Exterieurpaket
- Adaptives Fahrwerk mit Audi drive select
- Anhängervorrichtung
- Audi virtual cockpit plus
- S line

Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle
- LTE-Unterstützung für Audi phone box

Licht & Sicht

- Fernlichtassistent
- LED-Heckleuchten plus
- Licht- und Regensensor
- Tagfahrlicht

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Einparkhilfe hinten
- Fußgängererkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Spurhalteassistent

Sicherheit

- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Audi connect Notruf & Service
- Audi pre sense basic

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 40 TFSI S-line quattro LED AHK Navi AVC ACC P

- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Dachhimmel schwarz
- Elektronische Parkbremse
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzbank plus
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Sportsitze
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- S line selection
- Bremssättel rot lackiert
- Dachreling Alu
- Komfortschlüssel
- Metallic-Lackierung
- Räder, 5-Doppelarm, 7,0Jx18, Reifen 235/55 R18
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung

Ausstattungs Pakete

- S Line Interieur
- Fahrwerk mit Dämpferregelung
- Ambiente-Paket
- Dynamikpaket
- Glanzpaket

Sonstiges

- Audi drive select
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 40 TFSI S-line quattro LED AHK Navi AVC ACC P

- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,2 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 187.0 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,3 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de