

## Audi Q3 Sportback 45 TFSI quattro S-line S-tronic LED

### Details



Preis

**41.989,99 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	180 kW / 245 PS
Leistung	245
Kilometerstand	29.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2023
Hersteller Farbe	Mythossschwarz Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	1129531

### Ausstattung

- Metallic
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Leichtmetallfelgen
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Abstandstempomat
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Soundsystem
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Radio DAB

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q3 Sportback 45 TFSI quattro S-line S-tronic LED

- Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- HU+AU wird vor Übergabe neu gemacht

#### Highlights

- LED-Scheinwerfer

- S line Exterieurpaket

- Audi virtual cockpit plus

- S line

#### Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch

- Audi connect Navigation & Infotainment

- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)

- Audi Sound System

- Digitaler Radioempfang DAB

- Freisprechanlage Bluetooth

- Sprachsteuerung

- LTE-Unterstützung für Audi phone box

#### Licht & Sicht

- Ambiente-Lichtpaket plus

- Fernlichtassistent

- LED-Heckleuchten plus

- Licht- und Regensensor

- Tagfahrlicht

#### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC

- Parklenkassistent

- Fußgängererkennung

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Spurhalteassistent

#### Sicherheit

- Umgebungskameras

- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent

- Audi pre sense basic

- Audi pre sense front

- Berganfahrassistent

- Diebstahlwarnanlage

- Kindersicherung elektrisch

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q3 Sportback 45 TFSI quattro S-line S-tronic LED

- Reifendruck-Kontrollsystem
- Seitenairbags vorn und hinten und Kopfairbagsystem
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)

### Interieur

- Klimaautomatik 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Aluminiumoptik im Interieur
- Elektronische Parkbremse
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzbank plus
- Sportsitze
- Vordersitze elektrisch mit Memory für Fahrersitz

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, anklapp,- beheizbar, abblendend und mit Beifahrerspiegelabsenkung
- S line selection
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- Metallic-Lackierung
- Räder, 5-Doppelarm, 7,0Jx18, Reifen 235/55 R18

### Ausstattungs Pakete

- Assistenz-Paket
- Glanzpaket
- Smartphone-Interface

### Sonstiges

- Audi drive select
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Sportfahrwerk
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,2 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 186.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,1 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)