

Audi Q3 TFSI LED AHK SH

Details



Finanzierungsbeispiel

Anzahlung: 4.482,- EUR
Schlussrate: 0,- EUR
Gesamtlaufzeit: 48 Monate
Gesamtkilometer: 12.000 km
Nettodarlehensbetrag: 10.458,- EUR
ER Jahreszins: 5,99 %
Sollzinssatz: 5,83 %
Mehrkilometer: EUR-Cent
Mandatsnummer: EUR-Cent
Gesamtbetrag: 11.750,- EUR

Monatliche Rate (EUR)

245,-

Dieses Fahrzeug steht an unserem Standort in **Neustadt**
... kommen Sie gerne vorbei!

Preis

14.940,00 €

Typ	Pkw
HU	11.2026
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	113.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	07/2016
Hersteller Farbe	Brillantschwarz
Innenbereich	Andere
interne Nummer	R011574

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
 - ESP
 - Garantie
 - Isofix
 - Start/Stop-Automatik
 - Berganfahrassistent
 - Scheinwerferreinigung
 - LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
 - Scheckheftgepflegt
 - Regensensor
 - Lichtsensor
 - Dachreling
 - Lederlenkrad
 - Klimaanlage
 - Anhängerkupplung fest
- Elektr. Wegfahrsperre
 - Sitzheizung
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Armlehne
 - Reifendruckkontrolle
 - Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Finanzierungsbeispiel

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: R011574

Audi Q3 TFSI LED AHK SH

Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

Monatliche Rate: 244,80 EUR

Anzahlung: 4.482,00 EUR

Laufzeit: 48 Monate bei 10.000 km/Jahr

Eff. Jahreszins: 5,99%

Schlussrate: 0,00 EUR

Sollzinssatz: 5,83% (Gebunden)

Nettokreditbetrag: 10.458,00 EUR

Bruttokreditbetrag: 11.750,40 EUR

Ratenabsicherung: 0,00 EUR

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Anhängervorrichtung

Licht & Sicht

- Außenspiegel mit integriertem LED- Blinklicht, elektrisch einstell- und beheizbar
- Licht- und Regensensor
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

Assistenzsysteme

- Start/Stop-Anlage

Sicherheit

- Berganfahrassistent
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Rücksitze
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Wegfahrsperre elektronisch
- Zentralverriegelung
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Sitzheizung vorn
- Elektronische Parkbremse
- Klimaanlage manuell
- Lederlenkrad
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne klappbar
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Dachreling
- LED-Rückleuchten
- Dachkantenspoiler

Ausstattungs Pakete

- Aluminium-Schmiederäder im 7-Arm-Design, Größe 6,5J x 16

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 TFSI LED AHK SH

Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de