

## Audi Q4 e-tron Sportback S line, Matrix LED, MMI Navi

### Details



Preis **45.890,01 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	08.2027
Leistung	150 kW / 204 PS
Leistung	204
Kilometerstand	21.800 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2024
Hersteller Farbe	Gletscherweiß Metallic
Innenbereich	Teilleder
interne Nummer	P011653

### Ausstattung

- Metallic
- Navigationssystem
- Sportsitze
- Bluetooth
- Isofix
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Blendfreies Fernlicht
- Isofix Beifahrersitz
- Adaptives Fahrwerk
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- Scheinwerferreinigung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Wegfahrsperre
- Sitzheizung
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wärmepumpe
- Parksensoren hinten
- Radio DAB

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- Matrix LED-Scheinwerfer
- S line Exterieurpaket
- Matrix LED-Scheinwerfer mit digitalen Lichtsignaturen, dynamischer Lichtinszenierung und dynamisch
- Audi virtual cockpit plus
- Rückfahrkamera
- S line
- Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung

### Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- MMI Navigation pro
- Smartphone-Paket
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control für MMI plus und pro
- Audi smartphone interface
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- SONOS Premium Soundsystem
- LTE-Unterstützung für Audi phone box

### Licht & Sicht

- Ambiente-Lichtpaket plus
- Klimakomfort-/Akustikfrontscheibe drahtlos beheizbar
- LED-Heckleuchten mit beleuchtetem Leuchtenband, dynamischem Blinklicht und dynamischer Lichtinszenie
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht

### Assistenzsysteme

- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Totwinkelassistent

### Sicherheit

- Akustisches Fahrzeug-Warnsystem
- Augmented Reality Head-up Display
- Elektrische Gepäckraumklappe mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung
- Spurwechselwarnung inklusive Ausstiegswarnung und Querverkehrsassistent hinten
- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Audi pre sense basic und pre sense rear
- Audi pre sense front
- Ausweichunterstützung und Abbiegeassistent

## Kontakt

## Audi Q4 e-tron Sportback S line, Matrix LED, MMI Navi

- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Industriestecker CEE 16A, 400V, lang und gerade, für das e-tron Ladesystem
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Müdigkeitserkennung
- On-board-Ladegerät bis 11 kW (AC)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrsassistent hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch

### Interieur

- Klimaautomatik 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Komfort-Standklimatisierung
- Dachhimmel schwarz
- Dekoreinlage Aluminium matt gebürstet dunkel
- Doppelspeichen-Sportlederlenkrad, oben und unten abgeflacht, mit Multifunktion und Schaltwippen
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Interieur S line mit Sportsitzen in Stoff/Kunstleder-Kombination schwarz
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lendenwirbelstützen vorn
- Lenkradheizung
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sportsitze
- Vordersitze höhenverstellbar

### Exterieur

- Außenspiegel automatisch abblendbar, elektrisch anklapp-/einstellbar, beheizbar
- Optikpaket schwarz plus
- S line selection
- CCS-Ladedose
- Komfortschlüssel
- Metallic-Lackierung
- Räder, 5-V-Speichen, graphitgrau, glanzgedreht, 8,0J 9,0Jx20, Reifen 235/50 255/45 R20
- Stoßfänger in Wagenfarbe
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

### Ausstattungs Pakete

- Dynamikpaket plus
- Fahrwerk mit Dämpferregelung
- Ablage- und Gepäckraumpaket
- Komfortpaket

### Sonstiges

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q4 e-tron Sportback S line, Matrix LED, MMI Navi

- Audi drive select
- Elektro-Motor Systemleistung 150KW
- Hochvolt-Batterie 82 kWh (brutto)
- Ladedose Combo 2 (EU)
- Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden 22 kW (AC)
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 17,6 kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 502 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 12,5 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 13,1 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 15,2 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 22,1 kWh/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)