Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: D018440

Audi Q8 55 TFSI e quattro HD MATRIX AHZV PANO Luft AH

Details

Preis

71.949,99 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	250 kW / 340 PS
Leistung	340
Kilometerstand	33.600 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2023
Hersteller Farbe	Navarrablau Metallic
Innenbereich	Vollleder
interne Nummer	D018440

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Elektr. Heckklappe
- Nachtsicht-Assistent
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Apple CarPlay
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Android Auto
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Luftfederung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q8 55 TFSI e quattro HD MATRIX AHZV PANO Luft AH

- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- Plug-in-Hybrid
- Adaptives Fahrwerk
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Radio DAB
- Anhängerkupplung fest

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- HD Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- LED-Scheinwerfer
- Luftfederung
- Matrix LED-Scheinwerfer
- S line Exterieurpaket
- adaptives Luftfahrwerk mit geregelter Dämpfung (adaptive air suspension)
- Audi virtual cockpit
- Head-Up Display
- Langer Radstand
- Anhängevorrichtung
- Nachtsichtassistent
- Optikpaket schwarz
- Panorama-Glasdach
- S line

Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch response
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi music interface
- Audi smartphone interface
- Audi smartphone interface
- Bang & Olufsen Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Garagentoröffner
- Multifunktionslenkrad
- Vorbereitung für functions on demand

Licht & Sicht

- Ambiente-Lichtpaket plus

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q8 55 TFSI e quattro HD MATRIX AHZV PANO Luft AH

- LED-Heckleuchten mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

Assistenzsysteme

- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Geschwindigkeitsregelanlage inkl. Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parklenkassistent
- Spurwechselwarnung mit Audi pre sense rear, Ausstiegswarnung und Querverkehrassistent hinten
- Totwinkelassistent

Sicherheit

- Akustisches Fahrzeug-Warnsystem
- Umgebungskameras
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi pre sense front
- Audi pre sense rear
- Automatisches Sperrdifferenzial
- Elektromechanische Servolenkung
- Industriestecker CEE 16A, 400V, lang und gerade, für das e-tron Ladesystem
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifen 285/45 R21 113Y xl
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrassistent hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Klimaautomatik 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Komfort-Standklimatisierung
- Komfortschlüssel inklusive sensorgesteu-erter Gepäckraumentriegelung und Gepäck-raumklappe elektr. ö
- belüftete Vordersitze
- Dachhimmel schwarz
- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet
- Elektrische Fensterheber
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Ladekantenschutz in Edelstahl
- Leder Valcona mit S-Prägung und Rautensteppung

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q8 55 TFSI e quattro HD MATRIX AHZV PANO Luft AH

- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzbank plus
- Schienensystem im Gepäckraum
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Sportsitze
- Sportsitze plus vorn
- Vordersitze elektrisch einstellbar

Exterieur

- Außenspiegel automatisch abblendbar, elektrisch anklapp-/einstellbar, beheizbar
- S line selection
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Leichtmetallräder, 5-V-Speichen (S-Design), graphitgrau, glanzgedreht, 10,0Jx21, Reifen 285/45 R21
- Metallic-Lackierung
- S-Line Schriftzug, aussen
- Dachkantenspoiler
- Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt)
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung

Garantie

- 1 Jahr Neuwagenanschlussgarantie bis max. 30.000km

Ausstattungspakete

- S line Sportpaket
- Glanzpaket schwarz
- Parkassistent plus
- Remote Parkassistent plus

Sonstiges

- Audi drive select
- Elektrische Laderaumabdeckung
- Fahrzeugladekabel
- Trennnetz

Kontakt

Autohaus Elitzsch

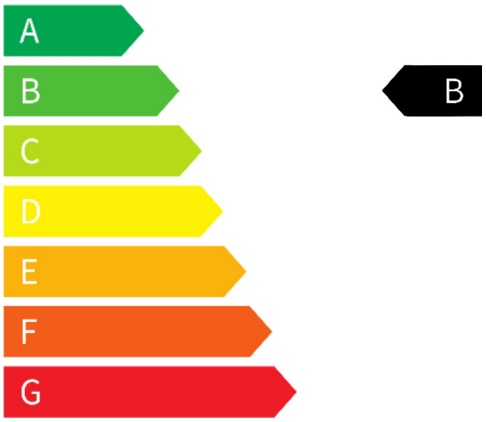
Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q8 55 TFSI e quattro HD MATRIX AHZV PANO Luft AH

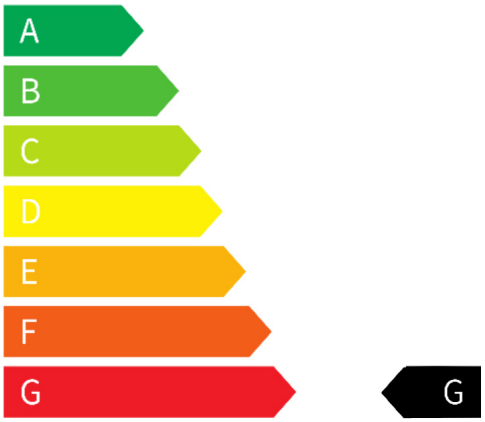
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 2,4 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 24,3 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 9,8 l/100km
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 54.0 g/km
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO2-Klasse (leere Batterie): G
Reichweite elektrisch (EAER): 51 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 13,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 9,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,0 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de