

Audi Q8 TDI quattro S line HD MATRIX PANO B&O AHK STA

Details



Preis 110.900,00 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	04.2029
Leistung	210 kW / 286 PS
Leistung	286
Kilometerstand	6.500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2026
Hersteller Farbe	Mythossschwarz Metallic
Innenbereich	Vollleder
interne Nummer	D020797

Ausstattung

- Metallic
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- Schiebedach
- ABS
- Luftfederung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Sitzbelüftung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Elektr. Wegfahrsperre
- Standheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Massagesitze
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q8 TDI quattro S line HD MATRIX PANO B&O AHK STA

- | | | |
|---|-----------------------------------|-----------------------------|
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Blendfreies Fernlicht | - Scheinwerferreinigung | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent |
| - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion | - Adaptives Fahrwerk | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Selbstlenkende Systeme | - 360° Kamera | - 4-Zonen-Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Radio DAB | - Tagfahrlicht |
| - Laserlicht | - Anhängerkupplung schwenkbar | |

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- HD Matrix LED-Scheinwerfer mit Audi Laserlicht
- S line Exterieurpaket
- Standheizung und -lüftung
- adaptives Luftfahrwerk mit geregelter Dämpfung (adaptive air suspension)
- Head-Up Display
- Anhängerkupplung schwenkbar, el. auslösbar und mit Adapter
- Langer Radstand
- Anhängervorrichtung
- Audi virtual cockpit plus
- Dynamik-Allradlenkung
- HD Matrix Funktion
- Optikpaket schwarz
- Panorama-Schiebedach
- S line
- Sitzbelüftung und Massagesitze vorn
- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht Front und Heck

Multimedia & Kommunikation

- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi smartphone interface
- Bang & Olufsen Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Garagentoröffner

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q8 TDI quattro S line HD MATRIX PANO B&O AHK STA

- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- USB-Schnittstelle
- Vorbereitung für functions on demand

Licht & Sicht

- Ambiente-Lichtpaket plus
- Audi Matrix OLED-Heckleuchten
- Einstiegs LED mit Projektion vorne und hinten
- Klimakomfort-/Akustikfrontscheibe drahtlos beheizbar
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Geschwindigkeitsregelanlage inkl. Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parklenkassistent
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Effizienz-, Ausweich- und Abbiege
- Adaptive Scheibenwischer mit integrierten Waschdüsen (Regensensor)
- Kreuzungsassistent
- Start/Stop-Anlage
- Totwinkelassistent

Sicherheit

- Adaptiver Fahrassistent inkl. Notfallassistent
- Umgebungskameras
 - Fahrassistenten-System: Adaptiver Fahrassistent
- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi pre sense front
- Audi pre sense rear
- Automatisches Sperrdifferenzial
- Elektromechanische Servolenkung
- Fahrassistenten-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Dist
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrassistent hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Diebstahlsicherung für Räder

Interieur

- Klimaautomatik 4-Zonen
- Sitzheizung vorn u. hinten
- Komfortschlüssel inklusive sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung und Gepäckraumklappe elektr. ö
- Dachhimmel schwarz
- Farbnähte rot, Audi Sport GmbH

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: D020797

Audi Q8 TDI quattro S line HD MATRIX PANO B&O AHK STA

- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Leder Valcona mit S-Prägung und Rautensteppung
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion, Schaltwippen und Lenkradheizung
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion, Schaltwippen und Lenkradheizung
- Lendenwirbelstützen vorn
- Lenkradeinstellung elektrisch
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzbank plus
- Sonnenschutzrollo, elektrisch für die hinteren Seitenscheiben, manuell für die Heckscheibe
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Sportsitze plus vorn
- Vordersitze elektrisch mit Memory

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, anklapp-, beheizbar, abblendend und mit Beifahrerspiegelabsenkung
- Optikpaket schwarz plus
- S line selection
- Zuziehhilfe elektrisch für Türen
- Bremssättel rot lackiert
- Dachreling
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Metallic-Lackierung
- Dachkantenspoiler

Ausstattungs Pakete

- S line Sportpaket
- Assistenzpaket Plus mit Remote Parkassistent plus
- Audi Pre sense Fond-Paket
- Remote Parkassistent plus

Sonstiges

- Audi connect Schlüssel
- Audi drive select
- Elektrische Laderaumabdeckung
- Mild-Hybrid
- Nichtraucherfahrzeug
- Trennnetz

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q8 TDI quattro S line HD MATRIX PANO B&O AHK STA

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 210.0 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,7 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de