

## Audi Q8 TDI quattro S line HD MATRIX PANO B&O STANDH

### Details



Preis

**110.900,00 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	04.2029
Leistung	210 kW / 286 PS
Leistung	286
Kilometerstand	6.500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2026
Hersteller Farbe	Mythossschwarz Metallic
Innenbereich	Vollleder
interne Nummer	D020797

### Ausstattung

- Metallic
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- Schiebedach
- ABS
- Luftfederung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Sitzbelüftung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Elektr. Wegfahrsperre
- Standheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Massagesitze
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q8 TDI quattro S line HD MATRIX PANO B&O STANDH

- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- Laserlicht
- USB
- Scheinwerferreinigung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Adaptives Fahrwerk
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Radio DAB
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- HD Matrix LED-Scheinwerfer mit Audi Laserlicht
- S line Exterieurpaket
- Standheizung und -lüftung
- adaptives Luftfahrwerk mit geregelter Dämpfung (adaptive air suspension)
- Head-Up Display
- Langer Radstand
- Anhängervorrichtung
- Audi virtual cockpit plus
- Dynamik-Allradlenkung
- HD Matrix Funktion
- Optikpaket schwarz
- Panorama-Schiebedach
- S line
- Sitzbelüftung und Massagesitze vorn
- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht Front und Heck

### Multimedia & Kommunikation

- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi smartphone interface
- Bang & Olufsen Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Garagentoröffner
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q8 TDI quattro S line HD MATRIX PANO B&O STANDH

- USB-Schnittstelle
- Vorbereitung für functions on demand

### Licht & Sicht

- Ambiente-Lichtpaket plus
- Audi Matrix OLED-Heckleuchten
- Einstiegs LED mit Projektion vorne und hinten
- Klimakomfort-/Akustikfrontscheibe drahtlos beheizbar
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Geschwindigkeitsregelanlage inkl. Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parklenkassistent
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Effizienz-, Ausweich- und Abbiege
- Adaptive Scheibenwischer mit integrierten Waschdüsen (Regensensor)
- Kreuzungsassistent
- Start/Stop-Anlage
- Totwinkelassistent

### Sicherheit

- Adaptiver Fahrassistent inkl. Notfallassistent
- Umgebungskameras
- Fahrassistenten-System: Adaptiver Fahrassistent
- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi pre sense front
- Audi pre sense rear
- Automatisches Sperrdifferenzial
- Elektromechanische Servolenkung
- Fahrassistenten-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Dist
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrassistent hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Diebstahlsicherung für Räder

### Interieur

- Klimaautomatik 4-Zonen
- Sitzheizung vorn u. hinten
- Komfortschlüssel inklusive sensorgesteu-erter Gepäckraumverriegelung und Gepäck-raumklappe elektr. ö
- Dachhimmel schwarz
- Farbnähte rot, Audi Sport GmbH
- Innenspiegel automatisch abblendbar

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q8 TDI quattro S line HD MATRIX PANO B&O STANDH

- Leder Valcona mit S-Prägung und Rautensteppung
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion, Schaltwippen und Lenkradheizung
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion, Schaltwippen und Lenkradheizung
- Lendenwirbelstützen vorn
- Lenkradeinstellung elektrisch
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzbank plus
- Sonnenschutzrollo, elektrisch für die hinteren Seitenscheiben, manuell für die Heckscheibe
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Sportsitze plus vorn
- Vordersitze elektrisch mit Memory

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, anklapp-, beheizbar, abblendend und mit Beifahrerspiegelabsenkung
- Optikpaket schwarz plus
- S line selection
- Zuziehilfe elektrisch für Türen
- Bremssättel rot lackiert
- Dachreling
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Metallic-Lackierung
- Dachkantenspoiler

### Ausstattungs Pakete

- S line Sportpaket
- Assistenzpaket Plus mit Remote Parkassistent plus
- Audi Pre sense Fond-Paket
- Remote Parkassistent plus

### Sonstiges

- Audi connect Schlüssel
- Audi drive select
- Elektrische Laderaumabdeckung
- Mild-Hybrid
- Nichtraucherfahrzeug
- Trennnetz

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,0 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 210.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

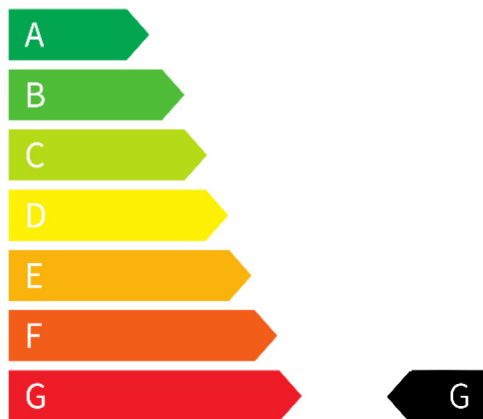
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,7 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)