

## Audi TTS Q MATRIX 20" B&O AVC+ GRA LEDER

### Details



Preis

40.490,00 €

19% MwSt.

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Typ              | Pkw                     |
| HU               | 01.2026                 |
| Leistung         | 225 kW / 306 PS         |
| Leistung         | 306                     |
| Kilometerstand   | 62.200 km               |
| Kraftstoff       | Benzin                  |
| Anzahl Sitze     | 4                       |
| Anzahl Türen     | 2/3                     |
| Getriebe         | Automatik               |
| Erstzulassung    | 12/2020                 |
| Hersteller Farbe | Mythossschwarz Metallic |
| Innenbereich     | Vollleder               |
| interne Nummer   | 1002397                 |

### Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Garantie
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportfahrwerk
- Bluetooth
- CD-Spieler
- Elektr. Sitzeinstellung
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stop-Automatik
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Scheinwerferreinigung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Matrix LED-Scheinwerfer
- Audi magnetic ride
- Audi virtual cockpit
- Audi virtual cockpit plus
- Rückfahrkamera

### Multimedia & Kommunikation

- Bang & Olufsen Premium Sound System
- Audi music interface
- Audi smartphone interface
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Kamera
- MMI Radio
- USB-Schnittstelle
- LTE-Unterstützung für Audi phone box

### Licht & Sicht

- adaptive light
- HD Matrix LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Licht- und Regensensor
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht

### Assistenzsysteme

- Audi active lane assist
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Start/Stop-Anlage

### Sicherheit

- Reifendruck-Kontrollsystem
- Scheibenbremsen mit Bremssätteln rot lackiert
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

### Interieur

- Leder-Paket
- Lederausstattung Feinnappa

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi TTS Q MATRIX 20" B&O AVC+ GRA LEDER

- Lederausstattung Feinnappe mit S-Prägung in den Vordersitzlehnen
- Sitzheizung vorn
- TT-Sportkontur-Lederlenkrad mit Multifunktion plus
- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet
- Einstiegsleisten mit S line Schriftzug
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- S-Sportsitze vorn
- Sportsitze plus vorn
- Vordersitze elektrisch einstellbar mit pneumatischer Einstellung der Lehnenwangen

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Außenspiegelgehäuse in Aluminiumoptik
- Bremssättel rot lackiert
- Leichtmetallfelgen 20 Zoll 10-Speichen-Design
- Leichtmetallräder, 10-Y-Speichen, schwarz, glanzgedreht, 9,0Jx20
- Metallic-Lackierung
- Stoßfänger in Wagenfarbe
- Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt)
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung

### Ausstattungs Pakete

- Connectivity-Paket
- Lichtpaket

### Sonstiges

- Klimaautomatik
- Audi drive select
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Sportfahrwerk

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,2 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 185.0 g/km

CO2-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,0 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)