

## SEAT Leon eTSI FR-Line DSG LED Navi ACC RFK SH 18"

### Details



Preis

22.390,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	66.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2020
Hersteller Farbe	"desire" Rot
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	R000903

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportpaket
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- HU neu
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## SEAT Leon eTSI FR-Line DSG LED Navi ACC RFK SH 18"

- Abstandstempomat

- Tuner/Radio

- Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Adaptive Fahrwerksregelung DCC
- Rückfahrkamera
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem "Keyless Advanced" mit Safesicherung

### Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- 10"-Navigationssystem
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Mirror-Link
- Safe & Driving L in Kombination mit Navi
- Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle
- Lautsprecher, vorn und hinten

### Licht & Sicht

- SEAT Voll-LED-Scheinwerfer
- Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED)
- Assistenzfahrlicht mit coming home Funktion
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Fernlichtassistent
- Heckscheibenwischer
- Licht- und Regensensor
- Nebelscheinwerfer
- Scheibenwaschdüsen, beheizbar
- Seitenscheiben vorn in Wärmeschutzglas, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC "follow to stop"
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Parklenkassistent
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe vorne und hinten
- Außenspiegel Fahrerseite konvex, Beifahrerseite konvex
- Hybrid-Antriebssystem M-HEV (Mild-Hybrid)
- Spurhalteassistent

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## SEAT Leon eTSI FR-Line DSG LED Navi ACC RFK SH 18"

- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

### Sicherheit

- Auspark- und Spurwechselassistent und Ausstiegswarner
- Diebstahlwarnanlage
- Dynamiklenkung
- Elektronische Differential-Sperre
- Front Assist mit Warnen und Bremsen auf Fahrzeuge, Fußgänger und Radfahrer
- Frontantrieb
- Kindersitzverankerung top tether
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Diebstahlsicherung für Räder
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

### Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaautomatik Climatronic 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Einstiegsleisten vorn beleuchtet
- Gepäcktaschen an Rückenlehnen
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Polsterung Stoff
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Vordersitze höhenverstellbar
- Winterpaket I: Sitzheizung vorn und Lenkradheizung

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- 18"-Leichtmetallräder "Performance", bearbeitet
- Gepäckraumabdeckung
- Leichtmetallfelgen 18 Zoll

### Ausstattungs Pakete

- Chrom-Paket

### Sonstiges

- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 135.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)