

SEAT Leon ST eTSI FR-Line DSG LED AHK Navi ACC Park-A

Details



Preis

22.890,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	06.2027
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	69.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2022
Hersteller Farbe	"desire" Rot
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	R010876

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Navigationssystem
- Garantie
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Android Auto
- Fernlichtassistent

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: R010876

SEAT Leon ST eTSI FR-Line DSG LED AHK Navi ACC Park-A

- | | | |
|--------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Selbstlenkende Systeme |
| - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Pannenset | - Anhängerkupplung schwenkbar | |

Fahrzeugbeschreibung

Finanzierungsbeispiel

Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

Monatliche Rate: 132,06 EUR

Anzahlung: 6.867,00 EUR

Laufzeit: 48 Monate bei 10.000 km/Jahr

Eff. Jahreszins: 5,99%

Schlussrate: 13.101,03 EUR

Sollzinssatz: 5,83% (Gebunden)

Nettokreditbetrag: 16.023,00 EUR

Bruttokreditbetrag: 19.439,91 EUR

Ratenabsicherung: 0,00 EUR

Highlights

- Anhängervorrichtung schwenkbar
- LED-Scheinwerfer
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem Keyless Access

Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- 10"-Navigationssystem "+"
- Digitaler Radioempfang DAB
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Mirror-Link
- Safe & Driving L in Kombination mit Navi
- Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle
- Lautsprecher, vorn und hinten

Licht & Sicht

- Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED)
- Assistenzfahrlicht mit coming home Funktion
- Fernlichtassistent
- Heckscheibenwischer
- Licht- und Regensensor
- Nebelscheinwerfer
- Seitenscheiben vorn in Wärmeschutzglas, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

SEAT Leon ST eTSI FR-Line DSG LED AHK Navi ACC Park-A

- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC "follow to stop"
- Parklenkassistent
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe
- Außenspiegel Fahrerseite konvex, Beifahrerseite konvex
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fahrprofilauswahl
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe vorne und hinten
- Spurhalteassistent
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

Sicherheit

- Elektrische Gepäckraumklappe mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung
- Auspark- und Spurwechselassistent und Ausstiegswarner
- Diebstahlwarnanlage
- Elektronische Differential-Sperre
- Front Assist mit Warnen und Bremsen auf Fahrzeuge, Fußgänger und Radfahrer
- Frontantrieb
- Kindersitzverankerung top tether
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag und Interaktionsairbag vorn
- Verkehrszeichenerkennung
- Zentralverriegelung "Keyless Advanced"
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Diebstahlsicherung für Räder
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaautomatik Climatronic 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Einstiegsleisten vorn beleuchtet
- Gepäcktaschen an Rückenlehnen
- Heckklappe/Deckel mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Ladeboden variabel
- Lendenwirbelstützen vorn
- Lenkradheizung
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Netztrennwand
- Polsterung Stoff

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: R010876

SEAT Leon ST eTSI FR-Line DSG LED AHK Navi ACC Park-A

- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Steckdose 12V im Kofferraum
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Dachreling
- elektrische Heckklappe
- Gepäckraumabdeckung
- Komfortöffnung Heckklappe
- LED-Rückleuchten
- Leichtmetallfelgen 17 Zoll

Ausstattungs Pakete

- Chrom-Paket
- FULL LINK für Radio-Navigationssystem und "Media System +", 10"

Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Pannen-Set
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de