

SEAT Leon ST eTSI Xcellence DSG LED AHK Navi ACC RFK

Details



Preis

22.949,99 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	29.900 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2020
Hersteller Farbe	"magnetic Tech"
Innenbereich	Andere
interne Nummer	R003112

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Navigationssystem
- Garantie
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

SEAT Leon ST eTSI Xcellence DSG LED AHK Navi ACC RFK

- | | | |
|--------------------------|-------------------------------|--------------------|
| - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Pannenset | - Anhängerkupplung schwenkbar | |

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- Anhängervorrichtung schwenkbar
- LED-Scheinwerfer
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Rückfahrkamera
- Schlüssellooses Schließ- und Startsystem "Keyless Advanced" mit Safesicherung

Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- 10"-Navigationssystem "+"
- Digitaler Radioempfang DAB
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Mirror-Link
- Safe & Driving L in Kombination mit Navi
- Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle
- Lautsprecher, vorn und hinten

Licht & Sicht

- SEAT Voll-LED-Scheinwerfer
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Fernlichtassistent
- Heckscheibenwischer
- Licht- und Regensensor
- Nebelscheinwerfer
- Seitenscheiben vorn in Wärmeschutzglas, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC "follow to stop"
- Parklenkassistent
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe
- Außenspiegel Fahrerseite konvex, Beifahrerseite konvex
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Hybrid-Antriebssystem M-HEV (Mild-Hybrid)
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe vorne und hinten
- Spurhalteassistent

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: R003112

SEAT Leon ST eTSI Xcellence DSG LED AHK Navi ACC RFK

- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

Sicherheit

- Auspark- und Spurwechselassistent und Ausstiegswarner
- Diebstahlwarnanlage
- Elektronische Differential-Sperre
- Front Assist mit Warnen und Bremsen auf Fahrzeuge, Fußgänger und Radfahrer
- Frontantrieb
- Kindersitzverankerung top tether
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag und Interaktionsairbag vorn
- Verkehrszeichenerkennung
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Diebstahlsicherung für Räder
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaautomatik Climatronic 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Einstiegsleisten vorn beleuchtet
- Gepäcktaschen an Rückenlehnen
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Ladeboden variabel
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Steckdose 12V im Kofferraum
- Vordersitze höhenverstellbar
- Winterpaket I: Sitzheizung vorn und Lenkradheizung

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Dachreling
- Gepäckraumabdeckung
- Leichtmetallfelgen 17 Zoll
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

Ausstattungs Pakete

- Chrom-Paket
- Top-Ausstattung XCELLENCE

Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

SEAT Leon ST eTSI Xcellence DSG LED AHK Navi ACC RFK

- Pannen-Set
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 135.0 g/km

CO₂-Klasse: D

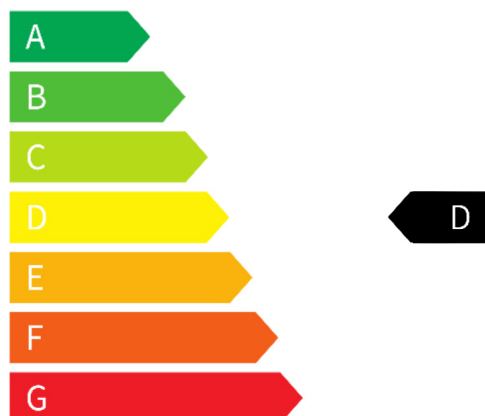
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,9 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de