SEAT Leon ST eTSI Xcellence DSG LED Navi GRA Park-Ass

Details



Preis	22.450,00 €
	19% MwSt.

Тур	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	59.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2021
Hersteller Farbe	"candy" Weiss
Innenbereich	Andere
interne Nummer	R099621

Ausstattung

-	Leichtmeta	llfel	laen

- Navigationssystem

- Garantie

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Start/Stopp-Automatik

- Notbremsassistent

- Armlehne

- Lordosenstütze

- Schaltwippen

- Abstandswarner

- Innenspiegel autom. abblendend

- Parksensoren vorne

- 3-Zonen-Klimaautomatik

- Zentralverriegelung

- Scheckheftgepflegt

- Regensensor

- Multifunktionslenkrad

- Nebelscheinwerfer

- Dachreling

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Beheizbares Lenkrad

- Müdigkeitswarner

- Sprachsteuerung

- Ambiente-Beleuchtung

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Parksensoren hinten

- Tempomat

- Servolenkung

- Sitzheizung

- Elektr. Seitenspiegel

- Isofix

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Spurhalteassistent

- Alarmanlage

- Lederlenkrad

- Reifendruckkontrolle

- USB

- Induktionsladen für Smartphones

- HU neu

- Selbstlenkende Systeme

- Tuner/Radio

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

SEAT Leon ST eTSI Xcellence DSG LED Navi GRA Park-Ass

- Radio DAB - Tagfahrlicht - LED-Scheinwerfer

- Pannenkit

Fahrzeugbeschreibung

Finanzierungsbeispiel

Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

Monatliche Rate: 169,00 EUR Anzahlung: 6.362,92 EUR

Laufzeit: 48 Monate bei 10.000 km/Jahr

Eff. Jahreszins: 5,99% Schlussrate: 11.190,53 EUR Sollzinssatz: 5,83% (Gebunden) Nettokreditbetrag: 16.087,08 EUR Bruttokreditbetrag: 19.302,53 EUR Ratenabsicherung: 0,00 EUR

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem "Keyless Advanced" mit Safesicherung

Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- 10"-Navigationssystem "+"
- Digitaler Radioempfang DAB
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Mirror-Link
- Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle
- Lautsprecher, vorn und hinten

Licht & Sicht

- SEAT Voll-LED-Scheinwerfer
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Heckscheibenwischer
- Licht- und Regensensor
- Nebelscheinwerfer
- Seitenscheiben vorn in Wärmeschutzglas, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home

Assistenzsysteme

- Einparkhilfe vorn und hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage inkl. Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parklenkassistent
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe

Kontakt

Autohaus Elitzsch Tel.: +493578343490

SEAT Leon ST eTSI Xcellence DSG LED Navi GRA Park-Ass

- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe vorne und hinten
- Außenspiegel Fahrerseite konvex, Beifahrerseite konvex
- Hybrid-Antriebssystem M-HEV (Mild-Hybrid)
- Spurhalteassistent
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

Sicherheit

- Diebstahlwarnanlage
- Elektronische Differential-Sperre
- Front Assist mit Warnen und Bremsen auf Fahrzeuge, Fußgänger und Radfahrer
- Frontantrieb
- Kindersitzverankerung top tether
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schlüsselloses Schließ-und Startsystem
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag und Interaktionsairbag vorn
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Diebstahlsicherung für Räder
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaautomatik Climatronic 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Einstiegsleisten vorn beleuchtet
- Gepäcktaschen an Rückenlehnen
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Ladeboden variabel
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Steckdose 12V im Kofferraum
- Vordersitze höhenverstellbar
- Winterpaket I: Sitzheizung vorn und Lenkradheizung

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Dachreling
- Gepäckraumabdeckung
- Leichtmetallfelgen 17 Zoll

Ausstattungspakete

- Chrom-Paket
- Top-Ausstattung XCELLENCE

Sonstiges

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: R099621

SEAT Leon ST eTSI Xcellence DSG LED Navi GRA Park-Ass

- Nichtraucherfahrzeug
- Pannen-Set
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: R099621

SEAT Leon ST eTSI Xcellence DSG LED Navi GRA Park-Ass

Verbrauch & Umwelt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490