

SEAT Leon ST FR Plus 1.5eTSI DSG AHZV KAMERA LED ACC

Details



Preis 28.970,00 €  
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	09.2027
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	11.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2024
Hersteller Farbe	"magnetic Tech"
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	R076241

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportpaket
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Fernlichtassistent
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne

Kontakt

Autohaus Hüttel  
Dresdner Landstraße 14f  
01744 Dippoldiswalde

Tel.: 03504 64770  
E-Mail: verkauf.dipps@auto-elitzsch.de

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: R076241

### SEAT Leon ST FR Plus 1.5eTSI DSG AHZV KAMERA LED ACC

- |                          |                               |                          |
|--------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| - Parksensoren hinten    | - Kamera                      | - Selbstlenkende Systeme |
| - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat            | - Tuner/Radio            |
| - Radio DAB              | - Tagfahrlicht                | - LED-Scheinwerfer       |
| - Pannenset              | - Anhängerkupplung schwenkbar |                          |

## Fahrzeugbeschreibung

### Finanzierungsbeispiel

Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

Monatliche Rate: 474,69 EUR

Anzahlung: 8.691,00 EUR

Laufzeit: 48 Monate bei 10.000 km/Jahr

Eff. Jahreszins: 5,99%

Schlussrate: 0,00 EUR

Sollzinssatz: 5,83% (Gebunden)

Nettokreditbetrag: 20.279,00 EUR

Bruttokreditbetrag: 22.785,12 EUR

Ratenabsicherung: 0,00 EUR

### Highlights

- Anhängervorrichtung schwenkbar
- LED-Scheinwerfer
- Rückfahrkamera
- Rückfahrkamera "Rear View"
- Schlüssellooses Schließ- und Startsystem "Keyless Advanced" mit Safesicherung

### Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- 10"-Navigationssystem "+"
- Digitaler Radioempfang DAB
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Mirror-Link
- Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle
- Lautsprecher, vorn und hinten

### Licht & Sicht

- SEAT Voll-LED-Scheinwerfer
- Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED)
- Assistenzfahrlicht mit coming home Funktion
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Fernlichtassistent
- Heckscheibenwischer

## Kontakt

Autohaus Hüttel  
Dresdner Landstraße 14f  
01744 Dippoldiswalde

Tel.: 03504 64770  
E-Mail: [verkauf.dipps@auto-elitzsch.de](mailto:verkauf.dipps@auto-elitzsch.de)

## SEAT Leon ST FR Plus 1.5eTSI DSG AHZV KAMERA LED ACC

- Licht- und Regensensor
- Nebelscheinwerfer
- Seitenscheiben vorn in Wärmeschutzglas, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC "follow to stop"
- Park Assist inkl. Einparkhilfe
- Parklenkassistent
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe
- Außenspiegel Fahrerseite konvex, Beifahrerseite konvex
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fahrprofilauswahl
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe vorne und hinten
- Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist"
- Spurhalteassistent plus Stauassistent
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

### Sicherheit

- Elektrische Gepäckraumklappe mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung
- Auspark- und Spurwechselassistent und Ausstiegswarner
- Diebstahlwarnanlage
- Elektronische Differential-Sperre
- Front Assist mit Warnen und Bremsen auf Fahrzeuge, Fußgänger und Radfahrer
- Frontantrieb
- Kindersitzverankerung top tether
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schlüsselloser Schließ- und Startsystem
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag und Interaktionsairbag vorn
- Verkehrszeichenerkennung
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Diebstahlsicherung für Räder
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

### Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaautomatik Climatronic 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Einstiegsleisten vorn beleuchtet
- Gepäcktaschen an Rückenlehnen
- Heckklappe/Deckel mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Ladeboden variabel
- Lendenwirbelstützen vorn

## Kontakt

Autohaus Hüttel  
Dresdner Landstraße 14f  
01744 Dippoldiswalde

Tel.: 03504 64770  
E-Mail: [verkauf.dipps@auto-elitzsch.de](mailto:verkauf.dipps@auto-elitzsch.de)

## SEAT Leon ST FR Plus 1.5eTSI DSG AHZV KAMERA LED ACC

- Lenkradheizung
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Polsterung Stoff
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Vordersitze höhenverstellbar

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Dachreling
- elektrische Heckklappe
- Gepäckraumabdeckung
- Komfortöffnung Heckklappe
- Leichtmetallfelgen 18 Zoll
- Leichtmetallräder 18" "Performance"

### Ausstattungs Pakete

- Anpassungspaket: Sport-Edition
- Chrom-Paket
- Vision-Plus-Paket

### Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Pannen-Set
- Scheckheft gepflegt

## Kontakt

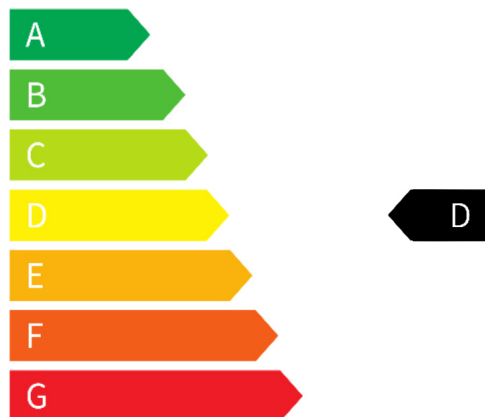
Autohaus Hüttel  
Dresdner Landstraße 14f  
01744 Dippoldiswalde

Tel.: 03504 64770  
E-Mail: [verkauf.dipps@auto-elitzsch.de](mailto:verkauf.dipps@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 130.0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: D  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,5 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Hüttel  
Dresdner Landstraße 14f  
01744 Dippoldiswalde

Tel.: 03504 64770  
E-Mail: [verkauf.dipps@auto-elitzsch.de](mailto:verkauf.dipps@auto-elitzsch.de)