

SEAT Leon ST TSI FR Black-Matt-Edition DSG LED Navi V

Details

Technisch generiertes Bild: Tatsächlicher Zustand und Ausstattung können von dem abgebildeten abweichen. Bitte vergleichen Sie hierzu die Zustands- sowie Ausstattungsblätter.



Preis

18.950,00 €

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	72.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2020
Hersteller Farbe	"nevada" Weiss
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	R028596

Ausstattung

- Metallic
 - Zentralverriegelung
 - Servolenkung
 - Navigationssystem
 - Garantie
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Freisprecheinrichtung
 - Lichtsensor
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Spurhalteassistent
 - Totwinkel-Assistent
 - Lordosenstütze
 - Soundsystem
 - USB
- Schiebedach
 - Elektr. Fensterheber
 - ABS
 - Scheckheftgepflegt
 - Regensensor
 - Bluetooth
 - Multifunktionslenkrad
 - Nebelscheinwerfer
 - Start/Stop-Automatik
 - Notbremsassistent
 - Armlehne
 - Reifendruckkontrolle
 - Sprachsteuerung
 - Verkehrszeichenerkennung
- Leichtmetallfelgen
 - Elektr. Wegfahrsperr
 - ESP
 - Sitzheizung
 - Panorama-Dach
 - Bordcomputer
 - Isofix
 - Traktionskontrolle
 - Dachreling
 - Schlüssellose Zentralverriegelung
 - Lederlenkrad
 - Schaltwippen
 - Touchscreen
 - Scheinwerferreinigung

Kontakt

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: R028596

SEAT Leon ST TSI FR Black-Matt-Edition DSG LED Navi V

- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Abstandswarner
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- Bei uns sind 12 Monate Gebrauchtwagen-Garantie inklusive!
- Deutsches Fahrzeug
- Eine Probefahrt vor Kaufabschluss ist ausdrücklich erwünscht!
- Eine Reservierung vor Ihrem Besuch im Autohaus ist möglich!
- Das Fahrzeug ist unfallfrei!
- Scheckheftgepflegt!
- HU+AU wird vor Übergabe neu gemacht
- Wir nehmen ihr Altfahrzeug gern in Zahlung!

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Panorama-Ausstell-/Schiebedach elektrisch
- Panorama-Ausstelldach elektrisch
- Rückfahrkamera
- Schlüsselloser Schließ- und Startsystem Keyless Access
- Soundsystem "beats"
- Zentralverriegelung "Keyless-Entry"

Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- 2 USB-Schnittstellen
- Active Info Display
- Digitaler Radioempfang DAB
- Digitales Soundpaket
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Mirror-Link

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: R028596

SEAT Leon ST TSI FR Black-Matt-Edition DSG LED Navi V

- Multimediabuchse AUX-IN und USB-Schnittstelle
- Sprachsteuerung

Licht & Sicht

- SEAT Voll-LED-Scheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, LED-Heckleuchten, LED Kennzeichenbeleuchtung
- Assistenzfahrlicht mit coming home Funktion
- beheizbares Waschwasser
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Fernlichtassistent
- Heckscheibenwischer
- Licht- und Regensensor
- Nebelscheinwerfer
- Scheibenwaschdüsen, beheizbar
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Seitenscheiben vorn in Wärmeschutzglas, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht und coming home Funktion

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- virtuelles Cockpit
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fahrprofilauswahl
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Spurwechsel-, Spurhalte-, Stau-, und Emergency Assistent
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

Sicherheit

- Elektronische Differential-Sperre
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite mit Knieairbag
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaanlage Climatronic
- Sitzheizung vorn
- Bordcomputer
- Einstiegsleisten vorn beleuchtet
- Gepäcktaschen an Rückenlehnen

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

SEAT Leon ST TSI FR Black-Matt-Edition DSG LED Navi V

- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Interieurelemente in Alcantara schwarz
- Komfortsitze vorn
- Ladeboden variabel
- Ladekantenschutz in Edelstahl
- Lederlenkrad
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionsanzeige
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen
- Netztrennwand
- Polsterung Stoff
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Steckdose 12V im Kofferraum
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Außenspiegel beheizbar
- Außentemperaturanzeige
- Dachreling
- Gepäckraumabdeckung
- LED-Rückleuchten
- Leichtmetallfelgen 18 Zoll
- Leichtmetallfelgen 18 Zoll Performance
- Metallic-Lackierung
- Vorbereitung für eine Anhängerkupplung

Ausstattungs Pakete

- Chrom-Paket
- Winterpaket

Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf NEFZ-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für die
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 148.0 g/km

CO₂-Klasse: E

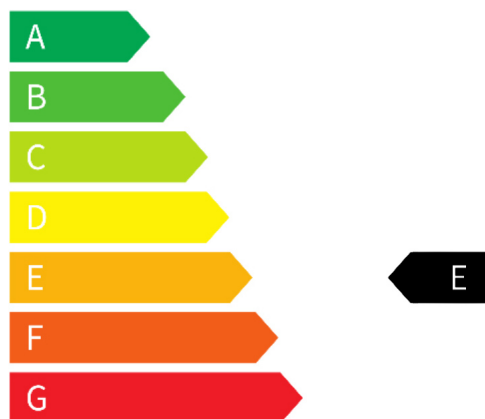
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de