

## SEAT Leon ST TSI Xcellence LED Navi ACC RFK SH

### Details



Preis

21.450,00 €

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	110 kW / 150 PS
<b>Leistung</b>	150
<b>Kilometerstand</b>	47.000 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Schaltgetriebe
<b>Erstzulassung</b>	01/2021
<b>Hersteller Farbe</b>	Mitternachtsschwarz
<b>Innenbereich</b>	Andere
<b>interne Nummer</b>	R006006

### Ausstattung

- |                                   |                                  |                                     |
|-----------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|
| - Leichtmetallfelgen              | - Zentralverriegelung            | - Elektr. Wegfahrsperre             |
| - Servolenkung                    | - Navigationssystem              | - Scheckheft gepflegt               |
| - Sitzheizung                     | - Garantie                       | - Regensensor                       |
| - Elektr. Seitenspiegel           | - Freisprecheinrichtung          | - Multifunktionslenkrad             |
| - Isofix                          | - Lichtsensor                    | - Nebelscheinwerfer                 |
| - Nichtraucher-Fahrzeug           | - Start/Stopp-Automatik          | - Dachreling                        |
| - Spurhalteassistent              | - Notbremsassistent              | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - Armlehne                        | - Beheizbares Lenkrad            | - Elektr. Heckklappe                |
| - Lederlenkrad                    | - Lordosenstütze                 | - Müdigkeitswarner                  |
| - Reifendruckkontrolle            | - Sprachsteuerung                | - USB                               |
| - Verkehrszeichenerkennung        | - Abstandswarner                 | - Ambiente-Beleuchtung              |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - HU neu                            |
| - Fernlichtassistent              | - Parksensoren vorne             | - Parksensoren hinten               |
| - Kamera                          | - Selbstlenkende Systeme         | - 3-Zonen-Klimaautomatik            |

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490  
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

## SEAT Leon ST TSI Xcellence LED Navi ACC RFK SH

- |                    |                    |             |
|--------------------|--------------------|-------------|
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio      | - Radio DAB |
| - Tagfahrlicht     | - LED-Scheinwerfer | - Pannenkit |

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Rückfahrkamera

### Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- 10"-Navigationssystem "+"
- Digitaler Radioempfang DAB
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Mirror-Link
- Safe & Driving L in Kombination mit Navi
- Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle
- Lautsprecher, vorn und hinten

### Licht & Sicht

- SEAT Voll-LED-Scheinwerfer
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Fernlichtassistent
- Heckscheibenwischer
- Licht- und Regensensor
- Nebelscheinwerfer
- Seitenscheiben vorn in Wärmeschutzglas, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC "follow to stop"
- Parklenkassistent
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe
- Außenspiegel Fahrerseite konvex, Beifahrerseite konvex
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe vorne und hinten
- Spurhalteassistent
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

### Sicherheit

- Elektrische Gepäckraumklappe mit sensorgesteuerter Gepäckraumentriegelung
- Auspark- und Spurwechselassistent und Ausstiegswarner

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

## SEAT Leon ST TSI Xcellence LED Navi ACC RFK SH

- Elektronische Differential-Sperre
- Front Assist mit Warnen und Bremsen auf Fahrzeuge, Fußgänger und Radfahrer
- Frontantrieb
- Kindersitzverankerung top tether
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsysteem
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag und Interaktionsairbag vorn
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperrre elektronisch
- Zentralverriegelung "Keyless Advanced"
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Diebstahlsicherung für Räder
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

### Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaautomatik Climatronic 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Einstiegsleisten vorn beleuchtet
- Gepäcktaschen an Rückenlehnen
- Heckklappe/Deckel mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Ladeboden variabel
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad beheizbar
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Steckdose 12V im Kofferraum
- Vordersitze höhenverstellbar
- Winterpaket I: Sitzheizung vorn und Lenkradheizung

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Dachreling
- elektrische Heckklappe
- Gepäckraumabdeckung
- Komfortöffnung Heckklappe
- Leichtmetallfelgen 17 Zoll

### Ausstattungspakete

- Chrom-Paket
- Top-Ausstattung XCELLENCE

### Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Pannen-Set

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

## SEAT Leon ST TSI Xcellence LED Navi ACC RFK SH

- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## SEAT Leon ST TSI Xcellence LED Navi ACC RFK SH

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 134.0 g/km

CO2-Klasse: D

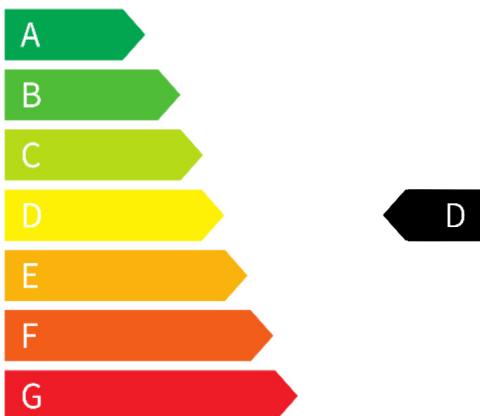
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Strand: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,8 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de