

Volkswagen Golf VIII eTSI Edition-50 DSG LEDplus AHK Navi P

Details



Preis 32.880,00 €  
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	05.2027
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	1.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2024
Hersteller Farbe	Anemonenblau Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	W501114

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schiebedach
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Leichtmetallfelgen
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Massagesitze
- Schaltwippen

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490  
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

## Volkswagen Golf VIII eTSI Edition-50 DSG LEDplus AHK Navi P

- |                                   |                                  |                                 |
|-----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| - Sprachsteuerung                 | - USB                            | - Verkehrszeichenerkennung      |
| - Abstandswarner                  | - Ambiente-Beleuchtung           | - WLAN / Wifi Hotspot           |
| - Apple CarPlay                   | - Android Auto                   | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Fernlichtassistent            |
| - Parksensoren vorne              | - Parksensoren hinten            | - Kamera                        |
| - 3-Zonen-Klimaautomatik          | - Abstandstempomat               | - Tuner/Radio                   |
| - Radio DAB                       | - LED-Tagfahrlicht               | - LED-Scheinwerfer              |
| - Kurvenlicht                     | - Anhängerkupplung schwenkbar    |                                 |

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- Anhängervorrichtung schwenkbar
- Panorama-Ausstell-/Schiebedach
- Head-Up Display
- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Adaptive Fahrwerksregelung DCC
- LED-plus-Scheinwerfer
- Rückfahrkamera "Rear View"
- Schlüssellooses Schließ- und Startsystem Keyless Access

### Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- App-Connect (Apple CarPlay, Android Auto)
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung
- USB-Schnittstelle
- We Connect und We Connect Plus fähig

### Licht & Sicht

- "AUTO LIGHT ASSIST" Dynamische Fernlichtregulierung
- Abbiegelicht
- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Lichtsensor
- Regensensor
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home
- Verbundsicherheitsglas, geräuschkämmend

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Hybrid-Antriebssystem M-HEV (Mild-Hybrid)
- Schlechtwetterlicht
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

### Sicherheit

- Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Berganfahrassistent
- Diebstahlwarnanlage
- Elektronische Differential-Sperre
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- LED-Tagfahrlicht
- Mittenairbag (Centerairbag) vorn
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Kopfairbags vorn+hinten und Seitenairbags vorn
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

### Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Sitzheizung vorn
- Dekoreinlagen "Style"
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Fahrersitz elektrisch einstellbar
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- LED Innenleuchten
- Lendenwirbelstütze auf Fahrerseite mit Massagefunktion
- Lendenwirbelstütze vorn links elektrisch
- Lendenwirbelstützen vorn
- Memory-Funktion Fahrersitz
- Mittelarmlehne vorn (verstellbar)
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Pedale in Edelstahl gebürstet
- Raucher-Paket
- Rücksitzlehne geteilt klappbar mit Mittelarmlehne

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

### Volkswagen Golf VIII eTSI Edition-50 DSG LEDplus AHK Navi P

- Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Mikrovlies "ArtVelours ECO"
- Sport-Komfortsitze vorn
- ergoActive-Sitz auf der Fahrerseite
- Fahrersitz mit längs verschiebbarer Oberschenkelauflage

#### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- LED-Rückleuchten
- Leichtmetallräder "Leeds" 7,5 x 18 in Schwarz
- Metallic-Lackierung
- Volkswagen Logo vorn sowie Leiste zwischen Scheinwerfern beleuchtet

#### Ausstattungs Pakete

- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- Licht-und-Sicht-Paket
- Winterpaket

#### Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,5 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 124.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

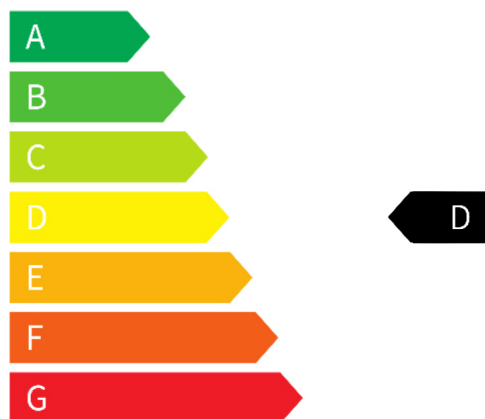
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,7 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)