

## Volkswagen Golf VIII GTI Clubsport Matrix Navi Leder Pano A

### Details



Preis

31.450,00 €

Typ	Pkw
Leistung	221 kW / 300 PS
Leistung	300
Kilometerstand	59.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2021
Hersteller Farbe	Pure White
Innenbereich	Vollleder
interne Nummer	W100302

### Ausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Leichtmetallfelgen
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Golf VIII GTI Clubsport Matrix Navi Leder Pano A

- USB
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- Bei uns sind 12 Monate Gebrauchtwagenangarantie inklusive!
- Deutsches Fahrzeug
- Eine Probefahrt vor Kaufabschluss ist ausdrücklich erwünscht!
- Eine Reservierung vor Ihrem Besuch im Autohaus ist möglich!
- Das Fahrzeug ist unfallfrei!
- Scheckheftgepflegt!
- HU+AU wird vor Übergabe neu gemacht
- Wir nehmen ihr Altfahrzeug gern in Zahlung!

### Highlights

- Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist "
- dynamische Leuchtweitenregulierung mit Kurvenfahrlicht
- IQ.Light - LED Matrix Scheinwerfer
- Panorama-Ausstell-/Schiebedach
- Panorama-Ausstell-/Schiebedach elektrisch
- Adaptive Fahrwerksregelung DCC
- R-"Performance"-Abgasanlage; Endschalldämpfer in Titan
- Schlüssellooses Schließ-und Startsystem Keyless Access
- Soundsystem "Harman Kardon"

### Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem "Discover Pro"
- App-Connect (Apple CarPlay, Android Auto)
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Golf VIII GTI Clubsport Matrix Navi Leder Pano A

- Radio
- Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle
- We Connect und We Connect Plus fähig
- Web-Radio

### Licht & Sicht

- Abbiegelicht
- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- Lichtsensor
- Regensensor
- Scheibenwaschdüsen, beheizbar
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home
- Verbundsicherheitsglas, geräuschkämmend

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Parklenkassistent
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Ausparkassistent
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe vorne und hinten
- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

### Sicherheit

- Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Car2X Fahrzeugvernetzung
- Diebstahlwarnanlage
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- LED-Tagfahrlicht
- Müdigkeitserkennung
- Notbremsassistent Front Assist
- Notrufsystem
- Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist" und "Side Assist"
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Ausstiegswarner
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Golf VIII GTI Clubsport Matrix Navi Leder Pano A

- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn und hinten, mit Kopfairbag

### Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Polsterung Leder
- Sitzheizung vorn
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- belüftete Vordersitze
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Fahrersitz elektrisch einstellbar
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Klimaautomatik "Air Care 3-Zonen Climatronic"
- LED Innenleuchten
- Lendenwirbelstütze vorn links elektrisch
- Lendenwirbelstützen vorn
- Memory-Funktion Fahrersitz
- Mittelarmlehne vorn (verstellbar)
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder mit Schaltwippen
- Multifunktionslederlenkrad beheizbar
- Pedale in Edelstahl gebürstet
- Rücksitzlehne geteilt klappbar mit Mittelarmlehne
- Sportsitze

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- 4 Leichtmetallräder "Scottsdale" 8 J x 19
- LED-Rückleuchten
- dynamische Blinkleuchten (Wischblinker)

### Ausstattungs Pakete

- Komfortpaket
- Winterpaket

### Sonstiges

- Anhebung der elektronischen Begrenzung der Höchstgeschwindigkeit auf 270 km/h
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Sportfahrwerk
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf NEFZ-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für die
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,4 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 167.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,1 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)