Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: W906141

Volkswagen Golf VIII Variant 2.0 TDI 85 kW Life

Details

Preis	36.750,00 €
	19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	85 kW / 116 PS
Leistung	116
Kilometerstand	9.500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	12/2024
Hersteller Farbe	Anemonenblau Metallic
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	W906141

Ausstattung

- Taxi
- Zentralverriegelung
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Regensensor
- Head-Up Display
- Isofix
- Dachreling
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Parksensoren hinten
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu
- Kamera

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Golf VIII Variant 2.0 TDI 85 kW Life

- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Kurvenlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar

Fahrzeugbeschreibung

Highlights
- Anhängevorrichtung schwenkbar
- Head-Up Display
- LED-plus-Scheinwerfer
- Rückfahrkamera "Rear View"

Multimedia & Kommunikation
- Navigationssystem
- App-Connect
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung
- USB-Schnittstelle
- We Connect und We Connect Plus fähig

Licht & Sicht
- Abbiegelicht
- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Lichtsensor
- Regensensor
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home
- Verbundsicherheitsglas, geräuschdämmend
- Wärmeschutzverglasung

Assistenzsysteme
- Automatische Distanzregelung ACC
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Schlechtwetterlicht
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Zentralverriegelung "Keyless-Start"

Sicherheit
- Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Golf VIII Variant 2.0 TDI 85 kW Life

- Elektronische Differential-Sperre
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- LED-Tagfahrlicht
- Mittenairbag (Centerairbag) vorn
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Kopfairbags vorn+hinten und Seitenairbags vorn
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Sitzheizung vorn
- Beifahrersitz klappbar
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Komfortsitze vorn
- LED Innenleuchten
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn (verstellbar)
- Multifunktionslederlenkrad beheizbar
- Netztrennwand
- Polsterung Stoff
- Rücksitzlehne geteilt klappbar mit Mittelarmlehne
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- Dachreling
- LED-Rückleuchten
- Leichtmetallfelgen 17 Zoll Nottingham
- Metallic-Lackierung
- Stoßfänger in Wagenfarbe
- Volkswagen Logo vorn sowie Leiste zwischen Scheinwerfern beleuchtet

Ausstattungspakete

- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- Business Premium Paket

Kontakt

Autohaus Elitzsch

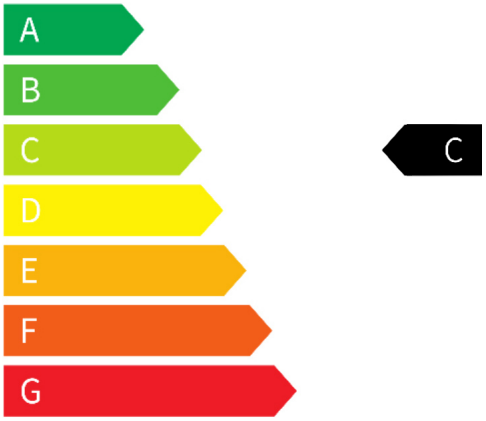
Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Golf VIII Variant 2.0 TDI 85 kW Life

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,4 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 115.0 g/km
CO2-Klasse: C
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 3,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,3 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de