

## Volkswagen Golf VIII Variant 2.0 TDI 85 kW Life

### Details



Preis

36.980,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	85 kW / 116 PS
Leistung	116
Kilometerstand	7.500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	12/2024
Hersteller Farbe	Anemonenblau Metallic
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	W906141

### Ausstattung

- Taxi
- Zentralverriegelung
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Regensensor
- Head-Up Display
- Isofix
- Dachreling
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Parksensoren hinten
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Voll digitales Kombiinstrument
- HU neu
- Kamera

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Golf VIII Variant 2.0 TDI 85 kW Life

- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung schwenkbar

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- Anhängervorrichtung schwenkbar
- Head-Up Display
- Rückfahrkamera "Rear View"

### Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- App-Connect
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung
- USB-Schnittstelle
- We Connect und We Connect Plus fähig

### Licht & Sicht

- Abbiegelicht
- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Lichtsensor
- Regensensor
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home
- Verbundsicherheitsglas, geräuschkämmend
- Wärmeschutzverglasung

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Schlechtwetterlicht
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Zentralverriegelung "Keyless-Start"

### Sicherheit

- Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Elektronische Differential-Sperre

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Golf VIII Variant 2.0 TDI 85 kW Life

- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- LED-Tagfahrlicht
- Mittenairbag (Centerairbag) vorn
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Kopfairbags vorn+hinten und Seitenairbags vorn
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

### Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Sitzheizung vorn
- Beifahrersitz klappbar
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Komfortsitze vorn
- LED Innenleuchten
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn (verstellbar)
- Multifunktionslederlenkrad beheizbar
- Netztrennwand
- Polsterung Stoff
- Rücksitzlehne geteilt klappbar mit Mittelarmlehne
- Vordersitze höhenverstellbar

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- Dachreling
- LED-Rückleuchten
- Leichtmetallfelgen 17 Zoll Nottingham
- Metallic-Lackierung
- Stoßfänger in Wagenfarbe
- Volkswagen Logo vorn sowie Leiste zwischen Scheinwerfern beleuchtet

### Ausstattungs Pakete

- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- Business Premium Paket

### Sonstiges

- LED-plus-Scheinwerfer

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,4 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 115.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 3,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,3 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)