

## Volkswagen Golf VIII Variant Alltrack TDI DSG IQ Light ACC

### Details



Preis

23.950,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	01.2028
Leistung	147 kW / 200 PS
Leistung	200
Kilometerstand	129.900 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2023
Hersteller Farbe	Pure White
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	W522368

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Standheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- USB

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Golf VIII Variant Alltrack TDI DSG IQ Light ACC

- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar

## Fahrzeugbeschreibung

### Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- Bei uns sind 12 Monate Gebrauchtwagengarantie inklusive!
- Deutsches Fahrzeug
- Eine Probefahrt vor Kaufabschluss ist ausdrücklich erwünscht!
- Eine Reservierung vor Ihrem Besuch im Autohaus ist möglich!

### Highlights

- Anhängervorrichtung schwenkbar
- Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist "
- dynamische Leuchtweitenregulierung mit Kurvenfahrlicht
- IQ.Light - LED Matrix Scheinwerfer
- Matrix LED-Scheinwerfer
- Standheizung
- Standheizung und -lüftung mit Funkfernbedienung
- Allradantrieb
- Rückfahrkamera "Rear View"

### Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem "Discover Media"
- App-Connect (Apple CarPlay, Android Auto)
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Radio
- USB-Schnittstelle
- We Connect und We Connect Plus fähig

### Licht & Sicht

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Golf VIII Variant Alltrack TDI DSG IQ Light ACC

- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
- Regensensor
- Scheibenwaschdüsen, beheizbar
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home
- Verbundsicherheitsglas, geräuschkämmend

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Parklenkassistent
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Ausparkassistent
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Emergency Assist
- Fahrprofilauswahl
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe vorne und hinten
- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Travel Assist
- Zentralverriegelung "Keyless-Start"

### Sicherheit

- Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Car2X Fahrzeugvernetzung
- Elektronische Differential-Sperre
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- LED-Tagfahrlicht
- Müdigkeitserkennung
- Notbremsassistent Front Assist
- Notrufsystem
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Ausstiegswarner
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Kopfairbags vorn+hinten und Seitenairbags vorn

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Golf VIII Variant Alltrack TDI DSG IQ Light ACC

- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

### Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Sitzheizung vorn u. hinten
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Klimakomfortsitze vorn
- Komfortsitze vorn
- Komfortsitze vorn (Sportsitze für RS)
- LED Innenleuchten
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn (verstellbar)
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Netztrennwand
- Pedale in Edelstahl gebürstet
- Polsterung Stoff
- Rücksitzlehne geteilt klappbar mit Mittelarmlehne
- Vordersitze höhenverstellbar

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- Dachreling eloxiert
- LED-Rückleuchten
- Unterfahrschutz
- dynamische Blinkleuchten (Wischblinker)

### Ausstattungs Pakete

- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- Assistenzpaket "IQ Drive"
- Licht-und-Sicht-Paket
- Winterpaket

### Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 146.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,4 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)