

## Volkswagen Golf VIII Variant eTSI Life DSG LED CarPlay AID

### Details



Preis

27.390,00 €

19% MwSt.

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Typ              | Pkw            |
| HU               | 03.2028        |
| Leistung         | 85 kW / 116 PS |
| Leistung         | 116            |
| Kilometerstand   | 16.500 km      |
| Kraftstoff       | Benzin         |
| Anzahl Sitze     | 5              |
| Anzahl Türen     | 4/5            |
| Getriebe         | Automatik      |
| Erstzulassung    | 03/2025        |
| Hersteller Farbe | Mondsteingrau  |
| Innenbereich     | Stoff          |
| interne Nummer   | W627502        |

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Winterpaket
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- USB
- Abstandswarner
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Golf VIII Variant eTSI Life DSG LED CarPlay AID

- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Radio DAB
- Pannenset
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- Bei uns sind 12 Monate Gebrauchtwagen-Garantie inklusive!
- Deutsches Fahrzeug
- Eine Probefahrt vor Kaufabschluss ist ausdrücklich erwünscht!
- Eine Reservierung vor Ihrem Besuch im Autohaus ist möglich!
- Das Fahrzeug ist unfallfrei!
- Scheckheftgepflegt!
- Wir nehmen ihr Altfahrzeug gern in Zahlung!

### Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Rückfahrkamera "Rear View"

### Multimedia & Kommunikation

- App-Connect (Apple CarPlay, Android Auto)
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- USB-Schnittstelle

### Licht & Sicht

- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Lichtsensor
- Tagfahrlicht
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home
- Verbundsicherheitsglas, geräuschkämmend
- Wärmeschutzverglasung

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Spurhalteassistent "Lane Assist"

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Golf VIII Variant eTSI Life DSG LED CarPlay AID

- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Hybrid-Antriebssystem M-HEV (Mild-Hybrid)
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Totwinkelassistent
- Zentralverriegelung "Keyless-Start"

### Sicherheit

- Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Berganfahrassistent
- Elektronische Differential-Sperre
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- LED-Tagfahrlicht
- Mittenairbag (Centerairbag) vorn
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Kopfairbags vorn+hinten und Seitenairbags vorn
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

### Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Sitzheizung vorn
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Klimakomfortsitze vorn
- Komfortsitze vorn
- Komfortsitze vorn (Sportsitze für RS)
- LED Innenleuchten
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn (verstellbar)
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Polsterung Stoff
- Rücksitzlehne geteilt klappbar mit Mittelarmlehne
- Vordersitze höhenverstellbar

### Exterieur

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Golf VIII Variant eTSI Life DSG LED CarPlay AID

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- Dachreling
- LED-Rückleuchten
- Leichtmetallfelgen 16 Zoll Norfolk
- Stoßfänger in Wagenfarbe

### Garantie

- 3 Jahre Neuwagenanschlussgarantie bis max. 100.000km

### Ausstattungs Pakete

- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- Life-Sondermodell
- Winterpaket

### Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Pannen-Set
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf NEFZ-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für die
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,2 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 119.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,4 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)