

Volkswagen Golf VIII Variant eTSI R-Line DSG Standhgz LEDpl

Details



Preis

33.450,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	10.2028
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	4.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2025
Hersteller Farbe	Pure White
Innenbereich	Alcantara
interne Nummer	W611411

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sitzheizung hinten
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Standheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Golf VIII Variant eTSI R-Line DSG Standhgz LEDpl

- Touchscreen
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Innenspiegel autom. abblendend
- Inspektion neu
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- USB
- Abstandswarner
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- Bei uns sind 12 Monate Gebrauchtwagengarantie inklusive!
- Deutsches Fahrzeug
- Eine Probefahrt vor Kaufabschluss ist ausdrücklich erwünscht!
- Eine Reservierung vor Ihrem Besuch im Autohaus ist möglich!
- Das Fahrzeug ist unfallfrei!
- Scheckheftgepflegt!
- Inspektion mit Ölwechsel wird vor Übergabe neu gemacht!
- Wir nehmen ihr Altfahrzeug gern in Zahlung!

Highlights

- Standheizung
- Standheizung und -lüftung mit Funkfernbedienung
- LED-plus-Scheinwerfer
- Rückfahrkamera "Rear View"

Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- App-Connect (Apple CarPlay, Android Auto)
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Infotainment-Paket inkl. Navigationssystem "Discover"
- Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung
- USB-Schnittstelle

Licht & Sicht

- Abbiegelicht

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Golf VIII Variant eTSI R-Line DSG Standhgz LEDpl

- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Lichtsensor
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home
- Verbundsicherheitsglas, geräuschkämmend

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Ausparkassistent
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Fahrprofilauswahl
- Hybrid-Antriebssystem M-HEV (Mild-Hybrid)
- Kreuzungsassistent
- Schlechtwetterlicht
- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Totwinkelassistent

Sicherheit

- Zentralverriegelung mit schlüssellosem Startsystem "Keyless Start" ohne Safe-Sicherung
- Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterstützung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Berganfahrassistent
- Elektronische Differential-Sperre
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- LED-Tagfahrlicht
- Mittenairbag (Centerairbag) vorn
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Sportfahrwerk
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Ausstiegswarner
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Kopfairbags vorn+hinten und Seitenairbags vorn

Interieur

- Ambientebeleuchtung

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: W611411

Volkswagen Golf VIII Variant eTSI R-Line DSG Standhgz LEDpl

- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Polsterung Alcantara
- Sitzheizung vorn u. hinten
- Dekoreinlagen "Mesh"
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- LED Innenleuchten
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn (verstellbar)
- Multifunktionslederlenkrad beheizbar mit Schaltwippen
- Netztrennwand
- Pedale in Edelstahl gebürstet
- Rücksitzlehne geteilt klappbar mit Mittelarmlehne
- Sportsitze
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Außenspiegelgehäuse in Schwarz
- Dachreling
- LED-Rückleuchten
- Leichtmetallräder Coventry 17 Zoll
- Volkswagen Logo vorn sowie Leiste zwischen Scheinwerfern beleuchtet

Garantie

- 3 Jahre Neuwagenanschlussgarantie bis max. 100.000km

Ausstattungs Pakete

- "R-Line", Volkswagen R
- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- Design-Paket "Black Style"
- Infotainment-System mit 32,7-cm-Display (12,9 Zoll)
- Winterpaket

Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Pannen-Set
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf NEFZ-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für die
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,2 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 119.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,4 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de