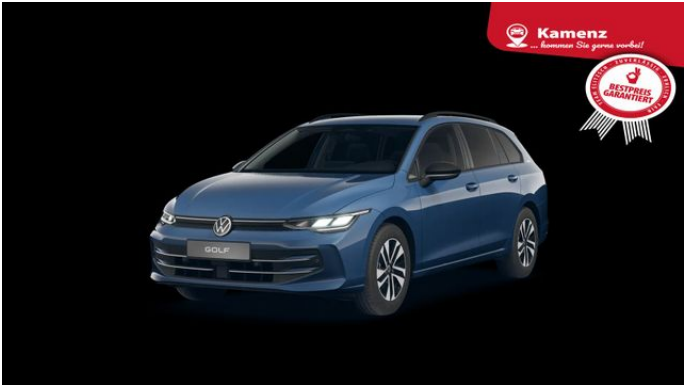


Volkswagen Golf VIII Variant TSI Energy LED Navi AID ACC RF

Details



Preis 26.890,00 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	03.2029
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	8.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2026
Hersteller Farbe	Anemonenblau Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	W623725

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Touchscreen
- Abstandswarner

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: W623725

Volkswagen Golf VIII Variant TSI Energy LED Navi AID ACC RF

- | | | |
|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Isofix Beifahrersitz | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Fernlichtassistent | - Navigationsvorbereitung | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Pannenkitt | |

Fahrzeugbeschreibung

Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- Bei uns sind 12 Monate Gebrauchtwagengarantie inklusive!
- Deutsches Fahrzeug
- Eine Probefahrt vor Kaufabschluss ist ausdrücklich erwünscht!
- Eine Reservierung vor Ihrem Besuch im Autohaus ist möglich!
- Das Fahrzeug ist unfallfrei!
- Scheckheftgepflegt!
- Wir nehmen ihr Altfahrzeug gern in Zahlung!

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Rückfahrkamera "Rear View"

Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- App-Connect (Apple CarPlay, Android Auto)
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Infotainment-Paket inkl. Navigationssystem "Discover"
- Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung
- USB-Schnittstelle

Licht & Sicht

- "AUTO LIGHT ASSIST" Dynamische Fernlichtregulierung
- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Lichtsensor
- Regensensor
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Golf VIII Variant TSI Energy LED Navi AID ACC RF

- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home
- Verbundsicherheitsglas, geräuschkämmend

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Ausparkassistent
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Fahrprofilauswahl
- Kreuzungsassistent
- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

Sicherheit

- Zentralverriegelung mit schlüssellosem Startsystem "Keyless Start" ohne Safe-Sicherung
- Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Elektronische Differential-Sperre
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- LED-Tagfahrlicht
- Mittenairbag (Centerairbag) vorn
- Notbremsassistent Front Assist
- Proaktives Insassenschutzsystem
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Ausstiegswarner
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Kopfairbags vorn+hinten und Seitenairbags vorn
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Sitzheizung vorn
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Komfortsitze vorn
- LED Innenleuchten
- Lendenwirbelstützen vorn
- Lenkradheizung
- Mittelarmlehne vorn (verstellbar)
- Multifunktionslederlenkrad beheizbar

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: W623725

Volkswagen Golf VIII Variant TSI Energy LED Navi AID ACC RF

- Pedale in Edelstahl gebürstet
- Rücksitzlehne geteilt klappbar mit Mittelarmlehne
- Vordersitze höhenverstellbar
- Winterpaket I: Sitzheizung vorn und Lenkradheizung

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Außenspiegelgehäuse in Schwarz
- Dachreling
- LED-Rückleuchten
- Metallic-Lackierung

Garantie

- 3 Jahre Neuwagenanschlussgarantie bis max. 100.000km

Ausstattungs Pakete

- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- Infotainment-System mit 32,7-cm-Display (12,9 Zoll)
- Life-Sondermodell

Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Pannen-Set
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf NEFZ-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für die
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 123.0 g/km

CO₂-Klasse: D

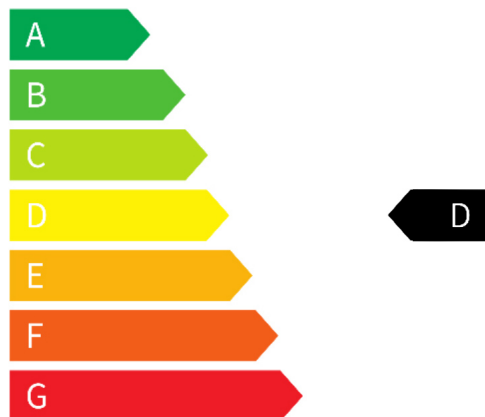
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,3 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de